

Starosta Kluczborski
46-200 Kluczbork
ul. Katowicka 1

ROŚ-7644-1/08

Decyzja/postanowienie
stała się ostateczna/e
dnia 20.01.2009 r.

INSPEKTOR Kluczbork, 29.12.2008 r.

Podpis

Wacław Wnętrzak

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 4, art. 201 ust. 1, art. 202, 203, 204, 207, art. 210 ust. 1, art. 211, 218, art. 220 ust. 1, art. 224, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 - ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150) oraz art. 104 KPA, po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Polskie Młyny S.A. 03-044 Warszawa, ul Płochocińska 65

orzekam

I. Udzielić pozwolenia zintegrowanego dla Polskich Młynów S.A. 03-044 Warszawa ul. Płochocińska 65 na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę w Zespole Zakładów w Kluczborku ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork - na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II. Określić:

1. LOKALIZACJA INSTALACJI

Przedsiębiorstwo Polskie Młyny S.A. Zakład w Kluczborku, ul. Młyńska 8 znajduje się na peryferiach miasta na działkach o łącznej powierzchni 3,365 ha w pobliżu drogi wylotowej w kierunku Wrocławia. W bezpośrednim otoczeniu zakładu znajdują się tereny przemysłowe, hurtownie, magazyny, teren PKP oraz luźna zabudowa mieszkalna.

W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu:

- od strony wschodniej znajduje się teren PKP (tory kolejowe), za nimi w dalszej odległości położone są tereny zabudowy mieszkalnej i przemysłowej.
- od strony północnej i zachodniej w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkalnej i przemysłowej - hurtownia, w dalszej odległości tartak i zabudowa miejska.
- od strony południowej i południowo-zachodniej zakładu bezpośrednio przylegają tereny rolnicze, przede wszystkim łąki.

2. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE

2.1. Rodzaj instalacji i prowadzona działalność

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 400 ton wyrobów gotowych na dobę kwalifikowana jako

„instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”

Tab. 1

Rodzaj i nazwa instalacji*	Parametry instalacji
pkt 6 ppkt 5 „instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę”	Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 400 ton wyrobów gotowych na dobę”

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 12 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055)

Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jest instalacją istniejącą w rozumieniu art. 19 ust. 5 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy - Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085, z późn. zm.).

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu jest produkcja wysokiej jakości mąki pszennej oraz żytniej, a także produkcji kasz: jęczmiennej, mannej zwykłej i błyskawicznej oraz dodatkowo wytarzana jest śruta i otręby.

W skład instalacji IPPC będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia wchodzi następujące obiekty i urządzenia, w których realizowane są następujące procesy podstawowe:

- przyjęcie zboża,
- przechowywanie zboża (elewator),
- wstępne czyszczenie zboża na wialniach zbożowych,
- czyszczenie zboża przy wydaniu z magazynu przymłyńskiego na czyszczarnię młyna,
- przygotowanie zboża do przemiału (czarne czyszczenie, nawilżanie, białe czyszczenie),
- przemiał zboża na wyroby gotowe (mąki różnego typu, kasza manna, otręby),
- pakowanie, paczkowanie oraz ekspedycja przetworów lub zboża do odbiorców.

Na terenie zakładu ponadto znajdują się inne instalacje pełniące funkcje instalacji pomocniczych nie będące przedmiotem niniejszej decyzji:

- **instalacje do suszenia zboża o wydajności większej niż 30 Mg/h**

Instalacje do suszenia zboża znajdujące się na terenie zakładu to suszarnia DSP oraz suszarnia M820 o łącznej wydajności 72 Mg/h. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 283/2004 r., poz. 2839) instalacje te wymienione są wśród rodzajów instalacji, których eksploatacja nie wymaga pozwolenia, a wymaga zgłoszenia jako lp. 4 w tabeli A do ww. rozporządzenia.

- **instalacja energetyczna** - kotłownia na potrzeby bytowe z kotłem Strebel o wydajności cieplnej 0,38 MW opalany olejem opałowym,
- **instalacja do przeładunku i magazynowania paliw płynnych** (tj. oleju opałowego),
- **instalacja dygestoria** – laboratorium,
- **instalacja warsztatu** – spawalnia.

2.1.1. Woda na cele bytowe i technologiczne pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Wodociągami i Kanalizacją „HYDROKOM” Sp. z o.o.

2.1.2. Ścieki bytowe odprowadzane są do zewnętrznej kanalizacji miejskiej na podstawie umowy z Wodociągami i Kanalizacją „HYDROKOM” Sp. z o.o.

2.1.3. Wody opadowe z terenów utwardzanych odprowadzane są do rzeki Stara Stobrawa. W ww. zakresie zakład posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne wydane przez Starostę Kluczborskiego (decyzja ważna jest do 15.07.2009 r.).

2.2. Charakterystyka procesu technologicznego

Podczas pracy zakładu można wyróżnić następujące fazy:

- przyjęcie zboża do elewatora,
- magazynowanie zboża (elewator),
- wstępne czyszczenie zboża na wialniach zbożowych,
- czyszczenie zboża przy wydaniu z magazynu przymłyńskiego na czyszczarnię młyna,
- przygotowanie zboża do przemiału (czarne czyszczenie, nawilżanie, białe czyszczenie),
- przemiał zboża na wyroby gotowe (mąki różnego typu, kasza manna, otręby),
- pakowanie, paczkowanie oraz ekspedycja przetworów lub zboża do odbiorców.

W zależności od wilgotności zboża dostarczanego do zakładu możliwe jest prowadzenie suszenia zboża w jednej z dwóch suszarni znajdujących się na terenie zakładu, które stanowią instalację pomocniczą nie będącą przedmiotem pozwolenia zintegrowanego.

2.2.1. Przyjęcie zboża

Ziarno dostarczane do elewatora jest zanieczyszczone w zależności od warunków glebowych, uprawy, warunków, w jakich odbywały się zbiory oraz sprawności maszyn zniwnych i czyszczących w gospodarstwach rolnych. Łączna pojemność jednorazowa elewatora wynosi 54500 Mg zbóż. Przyjęcie zbóż następuje ze skupu lub z transportu samochodowego (z innych elewatorów). W przypadku przyjęcia ziarna z przerzutu z innych obiektów należy przyjąć, że jest to zboże poddane wcześniejszej obróbce tj. czyszczeniu i suszeniu. Po zważeniu ziarna pobierana jest próba celem określenia parametrów ziarna. Ocena parametrów ziarna ma bardzo istotne znaczenie, ponieważ pozwala

prawidłowo ocenić jego cenę, jak również pozwala określić dalszą procedurę technologiczną.

Jeśli ocena laboratoryjna wypadnie pozytywnie, zboże zakwalifikowane jest do przyjęcia, zostaje rozładowane i transportem poziomym i pionowym skierowane zostaje do wieży.

Punkt przyjęciowy (samochodowy) składa się z:

- wywrotnicy,
- kosza przyjęciowego,
- urządzeń transportowych wewnętrznych tj. przenośników redlerowych, ślimakowych, taśmowych oraz podnośników czerpakowych.

2.2.2. Czyszczenie wstępne

Za pomocą transportu wewnętrznego ziarno transportowane jest z kosza przyjęciowego na wialnię przyjęciową. Jej zadaniem jest wydzielenie z masy czyszczonego ziarna zanieczyszczeń większych, mniejszych oraz lżejszych od ziarna przez separację sitową i powietrzną. Zboże pozyskane od producenta zawiera z reguły obok ziaren właściwych również zanieczyszczenia typu: ziarna niewykształcone lub uszkodzone, kurz, piasek, grudki ziemi, plewy, żdźbła trawy, nasiona obce.

2.2.3. Czyszczenie na wialni wydaniowej

Ziarno po wstępnym czyszczeniu jest składowane w komorach silosu przymlyńskiego. Następnie ziarno za pomocą transportu przekazywane jest na wialnię wydaniową w silosach, gdzie poddawane jest po raz kolejny procesowi czyszczenia i następnie na wagę wydaniową na młyn. Za pośrednictwem transportu poziomego przekazywane jest na czyszczarnię do zbiorników przyjęciowych.

2.2.4. Czyszczarnia młyńska

W czyszczarni rozpoczyna się proces przygotowania ziarna do przemiału. Młyn posiada dwa działy - jeden typowo pszenney trójgatunkowy, drugi pszenney jednogatunkowy (mają inne schematy przemiałowe).

Zadaniem czyszczarni jest przygotowanie ziarna do przemiału poprzez wydzielenie z masy ziarna zanieczyszczeń, oczyszczeniu powierzchni ziarna, zestawienie odpowiedniej mieszanki przemiałowej oraz nawilżeniu ziarna. Nawilżenie ziarna ma na celu uelastycznienie w różnym stopniu okrywy owocowo nasiennej i bielma ziarna, co pozwala na prawidłowe prowadzenie procesu przemiałowego.

Proces czyszczenia ziarna składa się z tak zwanego czyszczenia czarnego oraz czyszczenia białego. Czyszczenie czarne jest pierwszym etapem przygotowania ziarna do przemiału, w którym wykorzystuje się różnice między cechami głównego składnika masy zbożowej i zanieczyszczeniami. Różnice te dotyczą cech morfologicznych, geometrycznych i fizycznych. W zależności od stopnia wilgotności ziarna (13 %) dodaje się za pomocą nawilżacza czerpakowego wodę, ziarno leżakuje w komorze przyjęciowej. W zależności od potrzeb nawilża się ziarno w granicach od 2% do 2,5%. W przypadku, kiedy wilgotność ziarna wynosi 14% i wyżej nie stosuje się tego nawilżacza, stopień

nawilżania zależy też od temperatury otoczenia. Za pomocą przenośnika ziarno dostarczone zostaje do wialni zbożowej, gdzie następuje oddzielenie od ziarna takich zanieczyszczeń jak łuski, plewy, niewykształcone ziarna za pomocą sit oraz za pomocą strumienia powietrza. Do usuwania zanieczyszczeń mineralnych nieorganicznych, czyli kamieni bądź szkła służy suchy oddzielnik kamieni. Ostatnim etapem czyszczenia czarnego są urządzenia tryjer typ, które usuwają zanieczyszczenia o wymiarach geometrycznych różnych od ziarna (mniejsze i większe).

Tak oczyszczone ziarno poddawane jest procesowi nawilżania na intensywnym nawilżaczu. Ziarno nawilża się zwykle do wilgotności wynoszącej od 16% do 17%. Urządzenie to dodaje pod ciśnieniem wodę do ziarna i intensywnie miesza ziarno z wodą, po czym jest poddane procesowi leżakowania na okres ok. 12-24 h.

Następnym etapem jest czyszczenie białe, które jest ostatnim etapem przygotowującym ziarno do przemiału. Zadaniem czyszczenia białego jest przeprowadzenie zabiegów powierzchniowych ziarna, czyli usunięcie łuski ziarna i części, które obniżają jakość mąki. Z ziarna usuwa się bródkę, brud znajdujący się na powierzchni i w bruzdach ziarna oraz warstwę drzewnikową okrywy owocowej. Zabiegi te mają zdecydowany wpływ na jakość mąki. W czyszczarni w młynie proces czyszczenia białego zaczyna się od wydzielenia zanieczyszczeń ferromagnetycznych na tzw. zaporach magesowych. Ziarno doprowadzone do zatory przemieszcza się grawitacyjnie po magesach, które wychwytyują zanieczyszczenia ferromagnetyczne, a oczyszczone ziarno spada do rurociągu transportowego. Tak oczyszczony materiał przemiałowy podawany jest do entoletera. Jest to urządzenie służące do rozdrabniania ziarna niewykształconego, uszkodzonego jak również do sterylizacji ziarna (zniszczenia ewentualnych owadów i ich larw).

W końcowym etapie czyszczenia białego wykorzystywana jest maszyna szorująca, która usuwa z powierzchni ziarna zanieczyszczenia mineralne oraz części powierzchniowe warstwy okrywy owocowo-nasiennej, łuski. Zadanie to jest realizowane poprzez wzajemne ocieranie ziarna. Integralną częścią maszyny jest kanał pneumatyczny, w którym za pomocą powietrza usuwane są powstałe w procesie oczyszczania odpady, czyli pył i rozkruszony materiał. Ziarno po przejściu czyszczenia białego przekazywane jest do komory I śrutu. Przed komorą I śrutu znajduje się intensywny nawilżacz (do 1 % wody), dodawanie na tym etapie wody ma na celu uelastycznienie łuski.

2.2.5. Przemiał właściwy

Pod określeniem przemiału rozumie się rozdrabnianie ziarna uprzednio przygotowanego w czyszczarni młyna, skąd następnie kierowane jest do wydzielenia przez odsiewacze międzyproduktów i mąk pasażowych. Międzyprodukty kierowane są do dalszego przerobu, a z mąk pasażowych kombinowane są mąki w zależności od zapotrzebowania rynku. Jednorazowe przejście młewa przez młewnik i odsiewacz nazywa się pasażem. Proces rozdrabniania można podzielić na śrutowanie, rozczynianie i wymielanie.

Podczas przemiału następuje mechaniczne rozdrobienie ziarna w maszynach zwanych młewnikami walcowymi. Elementem roboczym jest tu para walców mielących ustawionych blisko siebie, które obracają się do środka i wciągają strumień ziarna. Po każdym przejściu przez młewnik ziarno podlega rozsortowaniu na frakcje o różnej wielkości cząsteczek. Na etapie tym występują pasáže śrutowe, rozczynowe i wymiałowe. Celem śrutowania jest rozdrobienie

ziarna oraz uzyskanie jak największej (w przypadku pszenicy) ilości kaszek i miałów dobrej jakości, a jak najmniej mąki. W celu wspomoczenia procesu przemiału w młynie stosuje się maszyny wspomagające pracę mlewników walcowych - są to rzutniki otrębowe. Urządzenia te stosuje się na końcowych pasażach śrutowych w celu skrócenia tego procesu oraz zmniejszenie zużycia energii. W wyniku sortowania otrzymuje się śrut, kaszki, miały i mąkę.

Mlewo kierowane jest do dalszego przemiału, a jego rozdzielanie na poszczególne frakcje odbywa się w urządzeniach zwanych odsiewaczami. Kaszki kierowane są do czyszczenia i dalszego przemiału. Proces czyszczenia odbywa się w wialniach kaszkowych w celu usunięcia cząstek łuski i otrąbek. Dokładnie oczyszczone kaszki i miały są kierowane do pasaży rozczynowych w celu rozczynienia na miały i rozdrobnienia na mąkę. Za pomocą zbiorczych ślimaków mąka trafia do komór mącznych, gdzie następuje jej homogenizacja i napowietrzanie, co sprzyja dojrzewaniu mąki. Otręby kierowane są do komory otrębowej. Kasza manna jest fluidyzowana w preparatorze gorącym powietrzem, co powoduje jej termiczną obróbkę, następnie kaszę przesyła się transportem pneumatycznym (kasza podlega w nim dodatkowemu schłodzeniu i napowietrzeniu) do paczkarki.

Dział młyna żytniego posiada filtrocyklony z układów odpylających młyna i transportu pneumatycznego, których wyloty skierowane są do pomieszczenia, czyli nie mają emitorów.

2.2.6. Pakowanie i ekspedycja

Produkty przemiału gromadzi się w zbiornikach, a następnie przygotowuje się do sprzedaży i do ekspedycji. Otręby są pakowane i wysyłane do odbiorcy w workach polipropylenowych po 25 kg i 30 kg oraz luzem w paszowozach.

Mąkę z komór kieruje się bezpośrednio do workowania (opakowania 25 i 50 kg), paczkowania w opakowania jednostkowe (torebki 1 kg) na paczkarce lub wydaje się luzem do cystern samochodowych. Kasza manna paczkowana jest na paczkarce jednostkowej (torebki 0,5 i 1 kg). Rozbudowa magazynu mącznego przyczynia się do poprawy wartości wypiekowej mąki. Po przemiale bowiem zachodzą w mące procesy tzw. dojrzewania. Przyjmuje się, że minimalny czas dojrzewania mąki powinien wynosić dwa tygodnie i dopiero po tym okresie mąka może być użyta do wypieku.

Kasza manna poddawana jest termicznej obróbce tj. jest fluidyzowana w preparatorze gorącym powietrzem, a następnie jest przesyłana transportem pneumatycznym, gdzie podlega dodatkowemu schłodzeniu i napowietrzeniu, do pakowarki jednostkowej.

Dział pakowni i pakowaczki młyna nr 1 oraz magazynu wyrobów gotowych posiadają filtrocyklony, których wyloty skierowane są na zewnątrz pomieszczeń.

Pakownia i pakowaczka młyna nr 2 nie mają emisji na zewnątrz pomieszczeń, powietrze krąży w układzie zamkniętym.

Sprawności redukcji urządzeń odpylających w przemyśle przetwórstwa zbóż wynoszą dla cyklonów ok. 90 %, dla filtrocyklonów ok. 99 %.

2.2.7. Suszenie zboża – instalacja pomocnicza suszarni nie będąca przedmiotem wniosku o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

W zależności od wilgotności przyjętego ziarna poddaje się je suszeniu lub

nie. Część ziarna wymagająca suszenia zostaje skierowana do komór suszarniczych tj. do komór umownie wydzielonych z elewatora w celu gromadzenia mokrego zboża przed podaniem go na suszarnie – z reguły wyposażone w minimalną ilość technologii pozwalającą na zasypanie suszarni bez uruchamiania całej instalacji zamontowanej w wieży. W zakładzie w Kluczborku znajdują się suszarnie opalane węglem, ziarno suszone jest czystym ogrzany powietrzem. Po wysuszeniu ziarno jest kierowane do silosów, skąd w miarę potrzeb następuje wysyłka.

2.3. Opis zakładowych wariantów funkcjonowania instalacji

Produkty przemiału zboża, różnego typu maki, kasze stanowią gotowy wyrób rynkowy, natomiast otręby podlegają najczęściej dalszemu przerobowi na pasze. Obecnie zakład nie przewiduje wariantowego wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych. Dopasowanie wielkości produkcji - przemiału zboża potencjalnie może być regulowane w zakresie określonym prawidłową eksploatacją poszczególnych urządzeń włączonych do instalacji ciągów technologicznych. Zgonie z oceną użytkownika instalacja może pracować, a mniejszą do nominalnej wydajności produkcyjnej, przy wykorzystaniu jednej z dwóch instalacji przemiałowych, jednakże z uwagi na nieefektywne wykorzystanie energii wpływa to istotnie na zwiększenie kosztów produkcji. Praca instalacji przy zmniejszonej wydajności nie ma istotnego wpływu na funkcjonowanie sieci aspiracyjnych, instalacji odpylających będących źródłem emisji pyłu i hałasu do środowiska.

2.4. Planowana produkcja oraz zużycie wody i energii

Planowany bilans roczny produktów oraz zużycia energii i wody w zakładzie:

- mąka - 93 000 Mg/rok
- otręby pszenne - 25 000 Mg/rok
- otręby żytnie - 3 000 Mg/rok
- ilość zbóż przechowywanych - 40 000 Mg/rok
- ilość zbóż mielonych - 140 000 Mg/rok
- zużycie wody - 22 497 m³/rok
- zużycie energii elektrycznej - 10 000 MWh/rok

2.5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowanie rozwiązań technicznych i technologicznych gwarantujących wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

a) w zakresie ochrony powietrza

Instalacja IPPC w zakładzie wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza przed zanieczyszczeniami:

- cyklony stosowane w procesie przyjęcia zboża i wstępnego czyszczenia posiadają średnią skuteczność wychwytywania pyłu na poziomie ok. 90 %

- fitrocyklony stosowane w młynie właściwym dla procesów obróbki zboża i przemiału o bardzo dużej skuteczności co najmniej 99 %.

b) w zakresie ochrony przed hałasem

Powinno się dążyć do ograniczenia emisji hałasu metodami podstawowymi, do których można zaliczyć:

- * stosownie osłon, obudów, ekranów akustycznych,
- * zamknięcie (obudowanie) urządzeń powodujących hałas,
- * dobór odpowiednich materiałów budowlanych (ściany, dach) w przypadku źródeł znajdujących się w budynkach,
- * posadowienie maszyn i urządzeń i ich konstrukcji na wibroizolatorach oraz stosowanie izolacji i połączeń antywibracyjnych,
- * kierunkowe (odpowiednie ustawienie) hałasujących maszyn i urządzeń,
- * w przypadku hałasu powstającego w kanałach i przewodach dobór ich odpowiedniej geometrii oraz obniżenie lokalnych prędkości przepływu,
- * stosowanie tłumików hałasu.

c) w zakresie gospodarki odpadami

Ilość odpadów technologicznych z instalacji IPPC powstających w procesach czyszczenia zboża – użyteczne (odpadowa masa) nieużyteczne (zanieczyszczenia mineralne) w praktyce może być ograniczona w ramach określonych wymogów czystości surowca na etapie jego skupu i magazynowania. Podstawowymi środkami zapobiegającymi wytwarzaniu pozostałych rodzajów odpadów w tym odpadów niebezpiecznych oraz zapewnieniu warunków właściwego gospodarowania odpadami jest selektywne gromadzenie w miejscu powstania, które ma na celu:

- zapobieganie powstawaniu odpadów lub minimalizację ich ilości,
- zwiększenie możliwości gospodarczego wykorzystania tych odpadów, które się do tego nadają,
- ułatwienie unieszkodliwiania pozostałych odpadów,
- ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko,
- zminimalizowanie kosztów prowadzonej działalności, w wyniku której powstają odpady.

Ponadto:

- wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją powinny być utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje,
- wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego powinny być utrzymywane w pełnej sprawności,
- powinna być prowadzona analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz powinny być podejmowane stosowne działania z niej wynikające,
- drogi i place oraz pozostały teren powinny być utrzymywane w czystości i porządku,
- powinny być prowadzone szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.

2.6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania wody i energii

Straty powstałe w trakcie przetwarzania surowców powstają przede wszystkim w wyniku rozruchu, wstrzymania produkcji, zmian rodzaju produktu na liniach napelniania. W związku z tym w zakładzie prowadzone jest sterowanie i zarządzanie procesami produkcyjnymi, aby straty surowca lub produktu były jak najmniejsze.

W zakładzie zastosowano metody zapewniające efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową oraz energetyczną poprzez:

- zastosowanie w zakładzie linii produkcyjnych opartej na jak najmniejszym zużyciu wody,
- zastosowanie energooszczędnych urządzeń pracujących na potrzeby linii technologicznych,
- zastosowanie zaawansowanych technologicznie linii produkcyjnych z wykorzystaniem elektronicznych urządzeń sterujących utrzymujących najbardziej odpowiednie ustawienia parametrów produkcyjnych.

2.7. Ograniczenie oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na rodzaj i sposób emisji zanieczyszczeń z instalacji znajdującej się na terenie zakładu i znaczne oddalenie zakładu od granicy kraju, nie ma możliwości transgranicznego oddziaływania zakładu.

2.8. Eksploatacja instalacji w warunkach zakłóceń w pracy instalacji oraz wymóg informowania o wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej

Funkcjonowanie instalacji z uwagi na rodzaj stosowanej technologii, pracujące w niej maszyny i urządzenia oraz zasady działania nie pociąga za sobą ryzyka poważnej awarii, skutkującej negatywnym wpływem na środowisko. Uszkodzenia w instalacji powodują natychmiastową przerwę w ich pracy, a w związku z tym ich awarie nie powodują zwiększonych emisji do środowiska. W celu zapobieżenia awariom, należy przestrzegać przepisów zawartych w dokumentacjach techniczno-ruchowych poszczególnych urządzeń i maszyn, tj. dokonywać terminowo przeglądów, konserwacji celem zachowania ich pełnej sprawności eksploatacyjnej. Ponadto należy przestrzegać ogólnych wymogów bhp oraz stosować się do przepisów p.poż. obowiązujących w instalacji.

Normalna eksploatacja instalacji i urządzeń z wykorzystaniem substancji znajdujących się na terenie zakładu nie stwarza zagrożenia ani dla ludzi, ani dla środowiska. Zagrożenia takie mogłyby wystąpić jedynie w sytuacjach określonych zazwyczaj jako awarie, których efektem mogłyby być pośrednio zanieczyszczenie gruntu lub wód gruntowych spowodowanym wyciekami substancji ropopochodnych. Zasięg ewentualnych skutków spowodowanych ww. sytuacji mogącej wystąpić w trakcie eksploatacji urządzeń ograniczonych jest do ich bezpośredniego otoczenia. Ocena zastosowanych rozwiązań technicznych oraz systemu zabezpieczeń w zakresie zapobiegania zanieczyszczeniom gruntu i wód gruntowych w odniesieniu do substancji

ropopochodnych mogących stwarzać zagrożenie wykazuje, że instalacja i urządzenia są eksploatowane w sposób poprawny.

Zgodnie z art. 248 ustawy – Prawo ochrony środowiska zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w zależności od rodzaju, kategorii i ilości substancji niebezpiecznej znajdującej się w zakładzie, uznaje się za zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii albo za zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii. Rodzaje i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do: zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku są wymienione w rozporządzeniu w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58/2002 r., poz. 535, ze zm.).

Zgodnie z powyższym Polskie Młyny S.A. Młyn w Kluczborku nie jest zakładem o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

2.9. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Aktualnie nie planuje się zakończenia eksploatacji przedmiotowej instalacji. W przypadku wystąpienia konieczności likwidacji zakończenie działania instalacji będzie wiązało się z demontażem instalacji IPPC wraz z instalacjami pomocniczymi. Działalność wykonawcy może być związana z wytworzeniem odpadów, które zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112/2001 r., poz. 1206), klasyfikują się do grupy 17.

KOD	RODZAJE ODPADÓW
17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)
17 01	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
17 01 82	Inne nie wymienione odpady
17 02	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych
17 02 02	Szkło
17 04	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali
17 04 05	Żelazo i stal

* - odpad niebezpieczny

Zakład, kończąc eksploatację instalacji zleci wykonanie wszelkich prac związanych z likwidacją specjalistycznym przedsiębiorstwom i to one będą odpowiedzialne za prawidłową i zgodną z przepisami likwidację zapewniając przy tym minimalizację zagrożenia dla środowiska.

Prace modernizacyjne i demontażowe nie będą powodowały powstawania dodatkowej ilości ścieków.

Może powstać krótkotrwała uciążliwość akustyczna związana z pracą ciężkiego sprzętu.

Emisja niezorganizowana pyłu związanego z pracami demontażowymi i budowlanymi ograniczana będzie poprzez zastosowanie zraszania.

Przebieg fazy likwidacji uzależniony jest od dalszej funkcji terenu. Prawdopodobieństwo przekwalifikowania terenu z funkcji przemysłowej na obszar o innej funkcji, w przewidywalnym przedziale czasu jest znikome.

Demontaż instalacji powinien być prowadzony zgodnie z wymogami Prawa budowlanego oraz Prawa ochrony środowiska, w oparciu o zatwierdzony projekt rozbiórki (likwidacji) instalacji. Projekt ten powinien uwzględniać dalszą funkcję terenu i przewidywany sposób jego zagospodarowania.

3. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

3.1. Emisja pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 151, 220 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji* (Dz. U. Nr 87, poz. 796), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. *w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwemu organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji* (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

3.1.1. Rodzaje i parametry instalacji z uwagi na emisję substancji do powietrza

Wyszczególnienie źródeł emisji, czasu emisji, parametrów emisji oraz rodzajów urządzeń redukcyjnych zastosowanych w instalacji podano w poniższej tabeli.

Tabela 2.

Dopuszczalne wielkości emisji pyłów do powietrza wraz z wyszczególnieniem źródeł emisji i parametry emitorów

Lp.	Źródło emisji	Emitor			Prędkość wylotu V	Temp. wylotu K	Redukcja*	Czas pracy h/rok	Zanieczyszczenie	Emisja	
		nr	h	d						kg/h	Mg/rok
		3	4	5							
Instalacje do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę											
MLYNY Nr1 i Nr 2											
1.	Aspiracja młyna - strona pszena	E1	22,0	0,85 zadaszony	10,8	293	fitrocyklon KF26	7200	pył całkowity	0,1030	
2.	Aspiracja młyna - strona żytnia	E2	22,0	0,85 zadaszony	10,8	293	fitrocyklon KF26	7200	pył całkowity	0,1030	
3.	Aspiracja silosów	E3	22,0	0,3 poziomy	5,9	293	2xcyklon	7200	pył całkowity	0,0450	
4.	Aspiracja silosów	E4	28,0	0,5 zadaszony	19,4	293	cyklon	7200	pył całkowity	0,4104	
5.	Aspiracja Czyszczarni	E5	22,0	0,7 zadaszony	4,6	293	fitrocyklon KF26	7200	pył całkowity	0,077	
6.	Aspiracja preparacji kaszy mianoy	E6	24,0	0,3 otwarty	13,8	293	fitrocyklon KF20	6000	pył całkowity	0,0245	
7.	Aspiracja młyna	E9	14,0	0,75 zadaszony	21,2	293	fitrocyklon 2xKF20	7200	pył całkowity	0,1050	
8.	Aspiracja oddzielacza Kamieni	E10	10,0	0,40 poziomy	4,4	293	cyklon	7200	pył całkowity	0,0600	
9.	Aspiracja komór macznych, podnośników	E38	21,0	0,50 otwarty	21,2	293	fitrocyklon KF26	7200	pył całkowity	0,1050	
10.	Aspiracja komór otrębowych, podnośników	E39	21,0	0,40 otwarty	24,3	293	fitrocyklon KF26	7200	pył całkowity	0,0770	
11.	Aspiracja komór Macznych	E40	21,0	0,30 otwarty	21,2	293	fitrocyklon 2xWFPA61 8A	7200	pył całkowity	0,1050	
12.	Aspiracja komór macznych, podnośników	E41	24,0	0,40 otwarty	24,3	293	fitrocyklon KF20	7200	pył całkowity	0,0770	
13.	Aspiracja pakarek Wentylowych	E42	24,0	0,40 otwarty	18,4	293	fitrocyklon KF22	7200	pył całkowity	0,0910	
14.	Aspiracja pakarek ICA,ASG,przesiewaczy	E43	26,0	0,40 otwarty	21,2	293	fitrocyklon KF22	7200	pył całkowity	0,1050	
15.	Aspiracja wialni	E44	26,0	0,6	21,2	293	fitrocyklon	7200	pył	0,109	

	kaskowych			otwarty			KF 26 A		całkowity		
16.	Aspiracja paczkarek maki żytniej	E45	26,0	0,6	21,2	293	filtrycyklon KF 26 A	7200	pył całkowity	0,109	
				otwarty							
ZBIORNIKI PRZECHOWYWANIA ZBOŻA – SIŁOSY											
17.	Aspiracja - wydanie zboża na wagony	E8	10,0	0,30	5,9	293	2xcyklon	1600	pył całkowity	0,0450	
				zadaszony							
18.	Elewator-aspiracja Urządzeń	E11	40,0	0,50	10,2	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,2160	
				zadaszony							
19.	Aspiracja wag Zbożowych	E12	22,0	0,40	26,5	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,3600	
				poziomy							
20.	Aspiracja sortowników	E13	41,0	0,50	5,1	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,1080	
				zadaszony							
21.	Aspiracja wialni - strona A (każdy)	E14, E141	44,0	0,50	18,8	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,3975	
				zadaszony							
22.	Aspiracja wialni - strona A (każdy)	E15, E151	44,0	0,50	18,8	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,3975	
				zadaszony							
23.	Aspiracja wagi 200 kg	E16	26,0	0,40	13,3	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,1800	
				poziomy							
24.	Aspiracja wagi 200 kg	E17	40,0	0,40	19,9	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,1800	
				zadaszony							
25.	Aspiracja urządzeń przenośnik, zasyp	E18	40,0	0,40	12,7	293	cyklon	1700	pył całkowity	0,2700	
				zadaszony							
26.	Aspiracja wialni	E24, E25	20,0	0,50	13,8	293	cyklon	650	pył całkowity	0,2916	
				zadaszony							
27.	Aspiracja urządzeń przenośnik, podnośnik	E26	17,0	0,25	13,7	293	cyklon	900	pył całkowity	0,0724	
				poziomy							

Sprawności redukcji urządzeń odpylających dla cyklonów ok. 90 %, dla filtrycyklonów ok. 99 %.

Suma emisji rocznej z instalacji

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	17,859

3.1.2. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających do normalnych.

3.1.3. Monitoring wielkości emisji substancji do powietrza

Nakłada się na prowadzącego instalację prowadzenie monitoringu pośredniego emisji z instalacji objętej pozwoleniem poprzez:

- kontrolę ewidencji wielkości produkcji,
- okresową kontrolę co najmniej raz w roku stanu technicznego urządzeń do redukcji emisji pyłu zamontowane na emitorach króćce pomiarowe.

Usytuowanie króćców pomiarowych na emitorach jest zgodne z polską normą PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza i zlokalizowane na prostym wolnym od zaburzeń przepływu odcinku kanału o stałej średnicy hydraulicznej na odcinku pionowym o długości ≥ 5 przed przekrojem pomiarowym i o długości ≥ 2 za przekrojem pomiarowym. Dla poszczególnych emitorów króćce umiejscowiono w następujący sposób:

E1	Aspiracja młyna str. pszenna	W pionie za wentylatorem – przed tłumikiem
E2	Aspiracja młyna str. żytnia	W pionie za wentylatorem – przed tłumikiem
E3	Aspiracja silosów	W poziomie za wentylatorem
E4	Aspiracja silosów	W pionie za wentylatorem
E5	Aspiracja czyszczarni	W pionie za wentylatorem
E6	Aspiracja preparacji kaszy manny	W pionie za wentylatorem
E9	Aspiracja młyna	W pionie za wentylatorem
E10	Aspiracja oddziacza kamieni	W poziomie za wentylatorem
E38	Aspiracja komór mącznych, podnośników	W pionie za wentylatorem
E39	Aspiracja komór otrębowych, podnośników	W pionie za wentylatorem
E40	Aspiracja komór mącznych	W pionie za wentylatorem
E41	Aspiracja komór mącznych, podnośników	W pionie za wentylatorem
E42	Aspiracja pakarek wentylowych	W pionie za wentylatorem
E43	Aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy	W pionie za wentylatorem
E44	Aspiracja wialni kaszkowych	W pionie za wentylatorem przed tłumikiem
E45	Aspiracja paczkarek mąki żytniej	W pionie za wentylatorem
E8	Aspiracja – wydanie na wagony	W pionie za wentylatorem
E11	Elewator – aspiracja urządzeń	W pionie za wentylatorem
E12	Aspiracja wag zbożowych	W poziomie za wentylatorem
E13	Aspiracja sortowników	W pionie za wentylatorem
E14	Aspiracja wialni – str. A	W pionie za wentylatorem
E15	Aspiracja wialni – str. B	W pionie za wentylatorem
E16	Aspiracja wagi zbożowej 200 kg	W poziomie za wentylatorem
E17	Aspiracja wagi zbożowej 200 kg	W pionie za wentylatorem
E18	Aspiracja urządzeń przenośnik	W pionie za wentylatorem
E24	Aspiracja wialni	W pionie za wentylatorem
E25	Aspiracja wialni	W pionie za wentylatorem
E26	Aspiracja urządzeń przenośnik, podnośnik	W poziomie za wentylatorem

3.1.4. Sposób przekazywania informacji i danych prowadzony w ramach monitoringu

Odstępuje się od nałożenia na prowadzącego instalację szczegółowego określania sposobu przekazywania informacji i zakresu danych w niej zawartych w ramach prowadzonego monitoringu.

3.1.5. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenia lub ograniczenie emisji

W celu dotrzymania warunków emisji zobowiązuje się prowadzącego instalację do okresowych przeglądów co najmniej raz na rok stanu technicznego urządzeń, do redukcji emisji pyłu do powietrza oraz kontroli stanu technicznego instalacji, a tym samym utrzymywanie emisji na poziomie nie powodującym przekroczeń w zakresie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu w zakresie stężeń uśrednionych dla jednej godziny i stężeń średniorocznych.

3.2. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. c, art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

3.2.1. Rodzaje i parametry instalacji istotne ze względu na emisję hałasu do otoczenia

Wyszczególniono następujące źródła (punktowe) wszechkierunkowe, które mogą mieć wpływ na klimat akustyczny okolicy:

Tabela 3. Charakterystyka zewnętrznych źródeł hałasu o charakterze stacjonarnym

Lp.	Opis	Poziom mocy akustycznej w dB
1	Wentylator FK-50 aspiracja młyńska strona pszenna	80,0
2	Wentylator FK-50 aspiracja młyńska strona żytnia	80,0
3	Wentylator FK-25 aspiracja silosów	65,0
4	Wentylator WPT-40 aspiracja silosów	75,0
5	Wentylator CH 31,5 aspiracji czyszczarni	70,0
6	Wentylator FK 50 preparacji kaszy manny	80,0
7	Wentylator FK 25 wydanie zboża na wagony	65,0
8	Wentylator FK 50 aspiracji młyńskiej	80,0
9	Wentylator CH 30 pion aspiracyjny	69,0
10	Wentylator WP 40 pion aspiracyjny urządzeń	70,0
11	Wentylator WT 40 aspiracja wag zbożowych	70,0
12	Wentylator CH 40 aspiracja sortowników	70,0
13	Wentylator FK 63 wialnia zbożowa	70,0
14	Wentylator FK 63 wialnia zbożowa	70,0
15	Wentylator FK 40 aspiracja wagi	75,0

Lp.	Opis	Poziom mocy akustycznej w dB
16	Wentylator WP 40 pion aspiracyjny urządzeń	70,0
17	Wentylator WP 40 pion aspiracyjny urządzeń	70,0
18	Suszarnia DSP - wentylator WPW-125 -A	70,0
19	Suszarnia DSP - wentylator WPW-125 -B	70,0
20	Suszarnia M820 - wentylatory WPS 63 - A	85,0
21	Suszarnia M820 - wentylatory WPS 63 - B	85,0
22	Aspiracja wialni zbożowej - wentylator WT-40	70,0
23	Aspiracja wialni zbożowej - wentylator WT-40	70,0
24	Aspiracja wialni zbożowej - wentylator WT-25	68,0
25	Aspiracja komór mącznych - wentylator FK -50	80,0
26	Aspiracja komór otrębowych i podnośników - wentylator FK-40	75,0
27	Aspiracja komór mącznych - wentylator WPO-18	75,0
28	Aspiracja komór mącznych i podnośników - wentylator FK-31.5	70,0
29	Aspiracja pakarek wentylowych - wentylator FK-40	75,0
30	Aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy - wentylator CH-40	70,0
31	Aspiracja wialni kaszkowych - wentylator FK 50	80,0
32	Aspiracja paczkarek maki żytniej - wentylator FK 40	75,0

Wyszczególnione w powyższej tabeli urządzenia instalacyjne pracować będą w ruchu ciągłym tj. **24 godz/dobę.**, w niektórych przypadkach w czasie pory nocy mogą pracować pod mniejszym obciążeniem.

Warianty źródeł hałasu występują jako normalne.

Źródłami hałasu o charakterze ruchomym na terenie zespół zakładu są pojazdy wjeżdżające na jego teren, poruszające się w obrębie wewnętrznych ciągów komunikacyjnych i parkingów, a następnie wyjeżdżające z terenu obiektu. Zgodnie z założeniami obsługa komunikacyjna zakładu odbywa się w czasie pory dnia.

Obliczenia równoważnego poziomu mocy akustycznej A_{LAWeq} zastępczego źródła hałasu wykonano w oparciu o wzory empiryczne. W obliczeniach akustycznych ruch pojazdów po terenie zamieniono na ciąg zastępczych punktowych źródeł hałasu, przyjmując poziom mocy akustycznej źródła hałasu odpowiadający przejazdowi pojazdów na długości 20 m. W obliczeniach akustycznych przyjęto, iż na terenie obiektu pojazdy poruszają się z prędkością 15 km/h.

W podanej niżej tabeli obliczono równoważny poziom mocy akustycznej A_{LAWeq} poszczególnych zastępczych źródeł hałasu dla najniekorzystniejszych, prawdopodobnych ruchów pojazdów na terenie obiektu. Do obliczeń przyjęto, iż natężenie ruchu pojazdów w związku z funkcjonowaniem całego zakładu, dla 8 najniekorzystniejszych godzin w ciągu dnia, dla wydzielonych na terenie obiektu ciągów komunikacyjnych, będzie wynosić:

- samochody ciężarowe – 30 pojazdów/8 h.

Tabela 4. Parametry źródeł hałasu – ruch pojazdu – pora dnia

Źródło hałasu	Częstotliwość ruchu	s [m]	t _i [s]	N _{sh} x t _i
Pojazdy ciężarowe – ciągi komunikacyjne na terenie zakładu	30 poj./8h	20	4,8	2,4

3.2.2. Dopuszczalne wartości poziomu dźwięku

Najbliższe dla zakładu tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku północnym w odległości ok. 40 m od zakładu (obszar MN) oraz w kierunku zachodnim ok. 10 m od zakładu (obszar MN). Obszary te zgodnie z powyższą tabelą można zaliczyć do standardu 2A – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kluczbork oraz wsi Ligota Dolna, Ligota Górna i Ligota Zamecka, uchwalonego przez Radę Miejską w Kluczborku, uchwałą Nr X/89/03 z dnia 28 maja 2003 r., uchwałą Nr XXVIII/276/04, Nr XXVIII/277/04 z dnia 28 lipca 2004 r. ogłoszoną w Dzienniku Urzędowym Województwa Opolskiego Nr 67 z dnia 05.09.2003 r. pozycja 1274, Nr 61 z dnia 15.09.2004 r. pozycja 1664 oraz Nr 71 poz. 1903 z dnia 28 października 2004 r.

Na podstawie zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120/2007 r., poz. 826) na terenach podlegających ochronie akustycznej, położonych w zasięgu akustycznego oddziaływania na środowisko zakładu, określone są następujące wartości równoważnego poziomu hałasu:

obszar MN zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna:

- **Równoważny poziom A hałasu dla pory dnia - 50 dB,**
- **Równoważny poziom A hałasu dla pory nocy - 40 dB.**

3.2.3. Zakres prowadzenia monitoringu wielkości emisji hałasu do środowiska

Zgodnie z obowiązkiem pomiarowym wynikającym z paragrafu 8 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283/2004 r., poz. 2842) proponuje się ustanowienie dwóch punktów kontrolnych na granicy zabudowań.

Tabela 5

Nr punktu monitoringu hałasu	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne punktu pomiarowego		Współrzędne punktu pomiarowego w układzie „1992”		Uwagi
		N	E	X	Y	
1	E11- Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna ul. Młyńska 5.	50,973785°	18,197978°	345521	443708	Punkt kontrolny
2	E11- Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna ul. Młyńska 4.	50,973221°	18,19558°	345460	443539	Punkt kontrolny

Pomiary w punktach kontrolnych będą stanowiły daną wyjściową do oceny akustycznego stanu instalacji.

Sposób prowadzenia pomiaru

Pomiary wykonywać zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2004 r. Nr 283, poz.2842)

3.2.4 Sposób przekazywania informacji i danych w ramach prowadzonego monitoringu

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59/2003 r., poz. 529) określa wymagania w zakresie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji, które prowadzący instalację mają obowiązek przekazać właściwym organom ochrony środowiska (art. 378 ustawy - Prawo ochrony środowiska), a także terminy i sposób prezentacji wyników tych pomiarów.

Wyniki pomiarów **hałasu w środowisku** pochodzącego od instalacji lub zakładu należy przedłożyć organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej w terminie:

- 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Układ przekazywania wyników określa załącznik nr 3 do ww. rozporządzenia.

3.3. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 202 ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska; przepisy rozdziału 2 ustawy z dnia 7 czerwca 2001

r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (t.j. Dz. U. z 2006 r. Nr 123, poz. 858, z późn. zm.).

3.3.1. Określenie warunków poboru wody

- ⇒ Zakład zaopatruje się w wodę z sieci wodociągu miejskiego. Ilość wody pobieranej z sieci kształtuje się w skali roku na:

Potrzeby technologiczne

$$Q_{\max h1} = 2 \text{ m}^3/\text{h} \times 1,17 = 2,34 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\max d1} = 48 \text{ m}^3/\text{dobę} \times 1,17 = 56,16 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\max r1} = 17\,520 \text{ m}^3/\text{rok} \times 1,17 = 20\,498,4 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Potrzeby bytowe

$$Q_{\text{śrh}2} = 0,195 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}2} = 69 \times 60 \text{ l/dobę} + 36 \times 15 \text{ l/dobę} = 4\,680 \text{ l/dobę} \\ = 4,68 \text{ m}^3/\text{dobę} = 140,4 \text{ m}^3/\text{miesiąc}$$

$$Q_{\text{śrr}2} = 365 \text{ dni/rok} \times 4,68 \text{ m}^3/\text{dobę} = 1708,2 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- ⇒ Warunki poboru wody określa umowa z dostawcą zewnętrznym.
 ⇒ Zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych

3.3.2. Określenie warunków odprowadzania ścieków

- ⇒ Ścieki przemysłowe w instalacji objętej niniejszym wnioskiem nie występują.
 ⇒ Ścieki bytowe odprowadzane są siecią kanalizacji rozdzielczej do miejskiej sieci kanalizacyjnej. Ilość odprowadzanych ścieków bytowych kształtuje się na poziomie:

$$Q_{\max h2} = 0,228 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\max d2} = 5,476 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\max r2} = 1998,6 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- ⇒ Warunki odprowadzania ścieków w tym ich skład określa umowa z odbiorcą ścieków.
 ⇒ Ścieki przemysłowe w instalacji objętej niniejszym wnioskiem nie występują.
 ⇒ Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych i utwardzonych nawierzchni terenu poprzez rynny odwodnieniowe i uliczne wpusty kanalizacyjne odprowadzane są do rzeki Stara Stobrawa na podstawie pozwolenia wodnoprawnego Nr ROŚ.II-6223-7/05 z dnia 20.07.2005 r. wydanego przez Starostę Kluczborskiego. Decyzja ważna jest do 15 lipca 2009 r.

3.3.3. Zakres prowadzenia monitoringu

Monitoring ilości pobieranej wody należy prowadzić w oparciu o dokonywane raz w miesiącu odczyty wodomierzy zainstalowanych w punktach poboru wody.

Wyniki pomiarów należy zapisywać osobno w ewidencji poboru wody do celów bytowych i ewidencji zużycia wody do produkcji – nawilżanie ziarna.

3.4. Warunki wytwarzania odpadów

Podstawa prawna: art. 17 ust. 2 i 3, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- Odpady niebezpieczne powinny być magazynowane w przystosowanych pomieszczeniach w sposób bezpieczny dla środowiska. Dostęp do miejsc magazynowania odpadów powinien odbywać się pod kontrolą bez dostępu osób postronnych z zewnątrz.
- Odpady powinny być zbierane selektywnie do oddzielnych pojemników lub beczek. Następnie powinny być przekazywane odbiorcą posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk lub unieszkodliwianie.
- Odpady inne niż niebezpieczne powinny być magazynowane oddzielnie, rodzajami na placach magazynowych o utwardzonej powierzchni lub magazynowane w pojemnikach.
- Odpady przeznaczone do przekazywania osobom fizycznym powinny być zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będących przedsiębiorstwami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.

3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Tabela 6. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj odpadu wraz z charakterystyką składu chemicznego	Wytwarzanie
				ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje stosowane są w silnikach spalinowych (eksploatacja środków transportu), powstają też w wyniku zużywania się olejów w maszynach i urządzeniach wykorzystywanych w zakładzie. W skład tych odpadów wchodzi mieszanina wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych,	1,000

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj odpadu wraz z charakterystyką składu chemicznego	Wytwarzanie
				ilość [Mg/rok]
			związki różnych metali, związki fosforu, siarki.	
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje stosowane są w silnikach spalinowych (eksploatacja środków transportu). Oleje mogą jedynie zawierać dodatki obniżające temperaturę krzepnięcia i podwyższające lub zmniejszające lepkość i wskaźnik lepkości. Zużyte oleje klasyfikowane są do odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość w swoim składzie szeregu szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych (m.in. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, dodatki uszlachetniające: zw. S, P, N, metale ciężkie).	1,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje stosowane są w urządzeniach mechanicznych na terenie zakładu. Oleje mogą zawierać dodatki obniżające temperaturę krzepnięcia i podwyższające lub zmniejszające lepkość i wskaźnik lepkości. Zużyte oleje klasyfikowane są do odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość w swoim składzie szeregu szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych (m.in. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, dodatki uszlachetniające: zw. S, P, N, metale ciężkie).	1,000
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania najczęściej w postaci opakowań ze szkła, tworzyw sztucznych i metalu. Mogą być one zanieczyszczone resztkami olejów, płynów oraz chemikaliów. Odpady stanowią m.in. opakowania po chemikaliach, farbach i lakierach	1,000
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. odpady powstające w wyniku wymiany poduszek sorpcyjnych, szmaty, ścierek) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W wyniku wymiany poduszek sorpcyjnych firmy Sinta Polska Sp. z o.o. poduszki sorpcyjne znajdują się w studzienkach kanalizacyjnych i po ich wymianie stają się odpadem niebezpiecznym. Odpady powstające w zakładowych warsztatach pochodzące z konserwacji wraz ze zniszczoną odzieżą ochronną zabrudzoną olejami i smarami. Ze względu na zawartość szkodliwych substancji pochodzących z olejów podlegają szczególnemu traktowaniu – jako odpad niebezpieczny	5,000
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstające w wyniku wymiany zużytych źródeł światła na terenie zakładu. Oraz inne odpady tego typu (lampy fluorescencyjne)	1,000
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (zużyty sprzęt komputerowy, monitory, drukarki i kserokopiarki)	3,000
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	Odczynniki chemiczne przeterminowane lub zanieczyszczone zawierające substancje niebezpieczne. Odpad powstaje w laboratoriach w wyniku wykonywania analiz chemicznych oraz procesu starzenia się odczynników. Odpady są najczęściej w postaci stałej (sympkie lub zbrylone). Większość ich właściwości nie	1,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj odpadu wraz z charakterystyką składu chemicznego	Wytwarzanie
				ilość [Mg/rok]
			ulega zmianie w stosunku do składu wejściowego. Są to najczęściej pochodne kwasów i zasad, różnego rodzaju sole. Zdarzają się również zanieczyszczone odczynniki.	
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator ołowiowy posiada obudowę z materiału kwasoodpornego (ebonit, asfalt) podzieloną na "komory", w których umieszczone są ogniwa wykonane z tlenków ołowiowych, wypełnione elektrolitem - wodnym roztworem kwasu siarkowego. Źródłem powstawania tego odpadu jest transport i zasilanie awaryjne elektrociepłowni. Demontaż akumulatorów w elektrociepłowni związany jest z ich likwidacją lub wymianą.	0,100

Tabela 7. Odpady inne niż niebezpieczne z instalacji pomocniczych z terenu zakładu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj odpadu wraz z charakterystyką składu chemicznego	Wytwarzanie
				ilość [Mg/rok]
1	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpad powstający podczas przygotowania ziarna do produkcji przy czyszczeniu zboża na wialniach zboża	500,000
2	07 02 99	Inne nie wymienione odpady w tym: złom gumowy (zużyte pasy gumowo parciane, pasy klinowe)	Są to odpady, których zasadniczymi składnikami są syntetyczne lub naturalne związki wielkocząsteczkowe z dodatkiem wypełniaczy, zmiękczaczy, pigmentów (dotyczy to odpadów z gumy tworzyw sztucznych); lub składające się z organicznych polimerów powstających na skutek obróbki chemicznej (dotyczy to kauczuku i włókien syntetycznych)	1,000
3	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, granulowany odpad o odczynie słabo alkalicznym.	100,000
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura z opakowań, tektura z kartonów. Odpady papierowe można podzielić na dwa rodzaje, tj.: opakowania z papieru i tektury oraz inne odpady papierowe. Odpady papierowe mogą być składowane, nie stanowią bowiem zagrożenia dla środowiska naturalnego, gdyż podlegają biodegradacji. Celuloza wskutek stopniowej i powolnej hydrolizy, przechodzi w dwucukier celobiozę, a ten kolejno w monocukier i glukozę. Ta ostatnia dobrze rozpuszczalna w wodzie może ulegać dalszemu procesowi mineralizacji, zarówno na powierzchni ziemi, jak i w strefie aeracji, czy też już w poziomie wodonośnym. Odpady papierowe stanowią	30,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj odpadu wraz z charakterystyką składu chemicznego	Wytwarzanie
				ilość [Mg/rok]
			źródło surowców wtórnych. W przypadku opakowań papierowych wyróżnić należy dwie grupy: tekturę i papier opakowaniowy. Makulatura - przede wszystkim w postaci tektury - jest poszukiwanym surowcem wtórnym.	
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Na terenie Zakładu odpad stanowią głównie folia PE, folia PS oraz różne plastikowe pojemniki. Tworzywa sztuczne znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle. Stanowią jeden z głównych surowców przemysłu opakowaniowego ze względu na korzystne własności: termo-plastyczność, wytrzymałość, niski ciężar właściwy, itp. Wśród stosowanych tworzyw istnieje ogromna różnorodność gatunkowa stosowanych do ich produkcji surowców (PE, PP, PET, PCV, PS, PA i inne). Po zmieleniu i zgranulowaniu wykorzystane są w zakładach zajmujących się przetwórstwem i produkcją tworzyw sztucznych, zgodnie z obowiązującą państwową normą PN -87/C - 89004 Wyroby z tworzyw termoplastycznych. Ich uciążliwość dla środowiska wynika z niezwyklej odporności na rozkład w warunkach naturalnych. W większości tworzywa sztuczne nadają się do powtórnego wykorzystania, dlatego powinny one być przekazywane do odzysku.	20,000
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią uszkodzone i zniszczone elementy opakowań drewnianych o różnych gabarytach.	30,000
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	Stłuczka biała i kolorowa powstająca w wyniku działalności Zakładu, np. butelki z laboratorium, opakowania szklane. W skład odpadów szklanych wchodzi: piasek kwarcowy oraz skalenie, borales soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. Stłuczka szklana może zostać ponownie wykorzystana do produkcji wyrobów szklanych. Uciążliwość dla środowiska ze strony stłuczki szklanej wynika z braku możliwości rozkładu w warunkach naturalnych.	10,000
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Nie zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi zniszczona odzież ochronna wykonana z naturalnych lub syntetycznych włókien oraz wszelkiego rodzaju szmaty i ścierki Odpad powstaje również podczas wymiany filtrów powietrza w sa-	3,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj odpadu wraz z charakterystyką składu chemicznego	Wytwarzanie
				ilość [Mg/rok]
			mochodach. Zużyte typowe filtry powietrza wytworzone są z papieru, metalu i tworzyw sztucznych. Filtr to urządzenie służące do oddzielania ciał stałych od gazów za pomocą jednej lub kilku przegród porowatych, zatrzymujących ciała stałe, a przepuszczających gazy. W zależności od przeznaczenia wkład filtracyjny (przegrody porowate) może być wykonany z papieru, tektury, bibuły. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.	
9	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (myszki komputerowe, klawiatury, tonery i kartridże itp.).	3,000
10	16 05 04	Baterie alkaliczne	Anoda: sproszkowany Zn, katoda: MnO ₂ , elektrolit: KOH.	0,1
11	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Rozbiórki i remonty budynków zakładowych, modernizacje, budowy. Gruz betonowy jest znacznie zróżnicowany pod względem wielkości czastek, mogą występować zarówno żelbetowe jak i betonowe stropy, oraz drobne kruszywo betonowe. Odpad betonowy stanowi wraz z gruzem ceglanym główny składnik odpadów budowlanych. Odpad nie zawierający substancji niebezpiecznych. W skład odpadu wchodzi: cement, piasek i żwir.	100,000
12	17 01 02	Gruz ceglany	Rozbiórki i remonty budynków zakładowych, modernizacje, budowy.	40,000
13	17 04 05	Żelazo i stal	Złom poremontowy, ogólnie stalowy, z demontażu urządzeń, konstrukcji rurociągów, zużytych części, resztek materiałowych, wiórów z obróbki skrawaniem.	500,000
14	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad powstaje w czasie remontów. Cu, Al, tworzywa sztuczne, guma, odcinki kabli.	2,000
15	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	Odpad powstaje w czasie remontów w wyniku wymiany pokryć dachowych (papa).	10,000

3.4.2. Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela 8. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania opadów	Sposób postępowania
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne pojemniki na zużyty olej w (miejsce zadaszone, podłoże wybetonowane).	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na ich odzysk lub unieszkodliwianie lub firmie pośredniczącej – posiadającej co najmniej zezwolenie na ich transport.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne pojemniki na zużyty olej w (miejsce zadaszone, podłoże wybetonowane).	
	13 02 08*	inne oleje silnikowe i smarowe	Szczelne pojemniki na zużyty olej w (miejsce zadaszone, podłoże wybetonowane).	
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie w wydzielonym miejscu w przechowywaniu w oryginalnym opakowaniu producenta.	
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pojemnik na zużyte świetlówki w pomieszczeniu magazynowania odpadów. Unieszkodliwianie odpadu odbywa się za pośrednictwem jednostek uprawnionych.	
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Magazynowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.	
7	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	Wydzielone miejsca w laboratorium, przechowywanie w oryginalnym opakowaniu producenta.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób postępowania
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator ołowiowy posiada obudowę z materiału kwasoodpornego (ebonit, asfalt) podzieloną na "komory", w których umieszczone są ogniwa wykonane z tlenków ołowiowych, wypełnione elektrolitem - wodnym roztworem kwasu siarkowego. Źródłem powstawania tego odpadu jest transport i zasilanie awaryjne elektrociepłowni. Demontaż akumulatorów w elektrociepłowni związany jest z ich likwidacją lub wymianą.	

Tabela 9. Odpady inne niż niebezpieczne z instalacji pomocniczych z terenu zakładu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób postępowania
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Zbiorniki stalowe przeznaczone do magazynowania odpadów.	Odpady po zebraniu ilości transportowej przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenie lub osobom fizycznym. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.
2.	07 02 60	Inne nie wymienione odpady w tym: złom gumowy (zużyte pasy gumowo parciane, pasy klinowe)	Magazynowanie w specjalnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.	Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwienia
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Piac o utwardzonej powierzchni	Selektywna zbiórka i przekazanie do wykorzystania
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	System selektywnej zbiórki odpadów (pojemniki na makulaturę, karton), rozmieszczone w określonych punktach zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	System selektywnej zbiórki odpadów pojemniki na tworzywa sztuczne, rozmieszczone w określonych punktach zakładu, pojemniki plastikowe magazynowe na paletach w magazynach materiałowych zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób postępowania
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Wydzielony plac	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	System selektywnej zbiórki odpadów (pojemniki na stłuczkę szklaną) Magazynowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, /unieszkodliwiania, zbierania i transportu odpadów.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.
10.	16 05 04	Baterie alkaiczne	Magazynowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Pojemnik specjalistyczny do zbiórki baterii.	Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku.
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Wydzielony plac na zapleczu zakładu.	Odpady są przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby lub przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na transport do odbiorcy zewnętrznego w celu odzysku.
12.	17 01 02	Gruz ceglany	Wydzielony plac na zapleczu zakładu.	Odpady są przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby lub przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na transport do odbiorcy zewnętrznego w celu odzysku.
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Wydzielony boks złomu (segregacja złomu).	Odpady są przekazywane osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby lub przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Wydzielone miejsce na terenie zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.
15.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce na terenie zakładu	Odpady są zbierane selektywnie i przekazywane firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.

3.4.3. Zakres prowadzenia oraz sposoby monitorowania odpadów

- ⇒ Prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji powstających i przyjmowanych odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów i wzorami dokumentów, określonymi na potrzeby ewidencji w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowany na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30/2006 poz. 213)
- ⇒ Sporządzanie zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów z zastosowaniem formularzy określonych w rozporządzeniu z dnia 25 maja 2007 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 101/2007 r. poz. 686)

3.4.4. Sposoby przekazywania informacji i danych uzyskanych w wyniku prowadzonego monitoringu odpadów

- ⇒ Przekazywanie zbiorczego zestawienia danych Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Staroście Kluczborskiemu do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.
- ⇒ Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów, należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono. Posiadacz odpadów jest obowiązany do udostępniania ewidencji odpadów na żądanie organów przeprowadzających kontrolę.

4. Wymagania najlepszej dostępnej techniki

Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, która pracuje na potrzeby zakładu, powinna spełniać wymagania najlepszych dostępnych technik (BAT) określonych w dokumencie referencyjnym BREF dla najlepszych dostępnych technik pt. „Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries (**Dokument referencyjny w zakresie najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym**) opublikowany w styczniu 2006 r. przez Europejskie Biuro IPPC w Sewilli oraz powinna być zgodna z zasadami dotyczącymi monitoringu określonymi w dokumencie zatytułowanym *Reference Document on General Principles of Monitoring* (**Ogólne zasady dotyczące monitoringu**).

We wniosku przeanalizowano czy instalacja wygajająca pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki tj. takiej, która zapewnia zapobieganie zanieczyszczeniom lub je minimalizuje a jednocześnie spełniająca wszelkie cele wynikające z Dyrektywy IPPC. Zagadnienia te zostały scharakteryzowane dla branży młynarskiej w ww. dokumencie referencyjnym.

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że spełnione są wymogi zawarte w tych dokumentach. Uwzględniając powyższe informacje uznano, iż instalacja, której dotyczy wnioski, spełnia wymogi najlepszych dostępnych

technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Instalacja IPPC zlokalizowana na terenie zakładu w Kluczborku do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej pow. 300 ton wyrobów gotowych na dobę, spełnia wymagania ochrony środowiska i standardów jakości środowiska na wymaganym prawem poziomie.

5. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

W przypadku instalacji produkcyjnych – ciągów technologicznych, warunki odbiegające od normalnych odnoszą się do sytuacji, w których część urządzeń pracujących w cyklu tygodniowym podlega uruchomieniu. Młyn poza momentem rozruchu pracuje w ruchu ciągłym. Zatrzymanie pracy instalacji występuje również w okresach przewidzianych dla przeprowadzenia okresowych planowanych remontów i dezynfekcji oraz wskutek zakłóceń prac poszczególnych urządzeń.

III. Określić sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W celu osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

- a) ciągłego doskonalenia metod ochrony środowiska przed negatywnymi skutkami wynikającymi z eksploatacji tej instalacji,
- b) stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń,
- c) efektywnego wytwarzania oraz wykorzystania energii,
- d) zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
- e) stosowania w miarę możliwości technologii bezodpadowych, mało odpadowych, odzysku odpadów,
- f) minimalizowania wielkości emisji substancji do powietrza, wody, gleby lub ziemi,
- g) minimalizowania wielkości emisji energii takich jak ciepło, hałas, wibracje i pola elektromagnetyczne,
- h) stosowania najlepszych dostępnych technik (BAT),
- i) przeciwdziałania niekontrolowanemu zanieczyszczeniu środowiska,
- j) podejmowania wszelkich niezbędnych działań zapobiegających awariom oraz ograniczających i usuwających ich skutki.

IV. Pozwolenie niniejsze wydane jest na czas oznaczony do dnia 29.12.2018 r.

UZASADNIENIE

Polskie Młyny S.A. 03-44 Warszawa ul. Płochocińska 65, jako prowadzący instalację do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę w Zakładzie w Kluczborku 46-200 Kluczbork, ul

Młyńska 8, przedłożył wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane został rozpatrzony po przedstawieniu przez wnioskodawcę dowodu wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 10 792,50 zł na wydodrębiony rachunek bankowy BGK III O/Warszawa 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010 dla środka specjalnego Ministra Środowiska pn. „Opłaty rejestracyjne”, zgodnej z art. 210 Prawa ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja zalicza się do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości na podstawie pkt 6 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów Prawa ochrony środowiska.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia wymaganych standardów jakości środowiska jako całości.

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji określono uwzględniając:
- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów jakości środowiska,
- analizę zgodności z wymaganiami najlepszych dostępnych technik (BAT).

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Po stwierdzeniu, że przedłożony wniosek, po uzupełnieniu (pismo z dnia 16.10.2008 r.), spełnia wymagania formalne określone w art. 208 Prawa ochrony środowiska, Starosta Kluczborski w dniu 27 listopada 2008 r., wszczynając postępowanie, podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku o wydanie decyzji oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty podania do publicznej wiadomości, wskazując jednocześnie miejsce ich składania.

W terminie tym nie zostały wniesione żadne uwagi ani wnioski w tej sprawie.

Decyzję wydano po uzgodnieniu z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Opolu (postanowienie nr WI.BG.EK.JK.KM.WA.50220-040232-16/08 z dnia 13.11.2008 r.)

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 214 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Kluczborskiego o planowanych zmianach, który może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych

warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. 215 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Kluczborskiego o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 216 Prawa ochrony środowiska, Starosta Kluczborski, co najmniej raz na 5 lat dokonuje analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195, 216 i 217 Prawa ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 365 ust. 1 Prawa ochrony środowiska WIOŚ wstrzyma, w drodze decyzji, użytkowanie instalacji eksploatowanej bez wymaganego pozwolenia zintegrowanego albo eksploatowanej z naruszeniem warunków pozwolenia zintegrowanego przez okres przekraczający 6 miesięcy.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu za pośrednictwem Starosty Kluczborskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Otrzymują:

Za zwrotnym potwierdzeniem odbioru

1. Polskie Młyny S.A.
ul. Płochocińska 65
03-044 Warszawa
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Kluczborka
45-200 Kluczbork, ul. Katowicka 1
2. Opolski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Opolu
45-035 Opole, ul. Nysy Łużyckiej 42
3. Marszałek Województwa Opolskiego
45-082 Opole, ul. Piastowska 14
4. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54

Sporządził:

INSPEKTOR

Wacław Wnętrzak

29.12.2008r

Z up. Starosty

Tomasz Bielaszczyk
NACZELNIK WYDZIAŁU ROLNICTWA
OCHRONY ŚRODOWISKA I LEŚNICTWA

Oplatę skarbową w wysokości
2011,00 zł.
uiszczono w dniu 16.01.2008r.
na rzecz Urzędu Miejskiego w Kluczborku

INSPEKTOR
Wnętrzak
Wacław Wnętrzak

Wysłano dnia 3.0. GRU. 2008 *hb*

URZĄD MIEJSKI w Kluczborku KANCELARIA OGÓLNA	
wpl. dnia	30. 12. 2008
Nr rej.	<i>11044/08</i>
Podpis	<i>[Signature]</i>