

ROŚ.6222.1.2022.EN

**DECYZJA**

Na podstawie art. 192, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203, art. 204, art. 207, art. 211, art. 215 ust. 5, art. 220 ust. 1, art. 224, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U z 2022 r., poz. 2556), art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.) oraz po rozpatrzeniu wniosku Polskich Młynów Sp. z o.o. ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa, działającej przez pełnomocnika Pana Edwarda Szłęk w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Starosty Kluczborskiego nr ROŚ-7644-1/08 z dnia 29.12.2008 r. (postanowienie nr ROŚ.WW.7644-11/10 z dnia 14.06.2010 r. prostujące oczywistą omyłkę w decyzji), ze zm. nr ROŚ.6222.1.2011.WW z dnia 18.02.2011 r., nr ROŚ.6222.2.2014.WW z dnia 04.12.2014 r.

**orzekam**

**1. Zmienić decyzję Starosty Kluczborskiego nr ROŚ-7644-1/08 z dnia 29.12.2008 r. (postanowienie nr ROŚ.WW.7644-11/10 z dnia 14.06.2010 r. prostujące oczywistą omyłkę w decyzji), ze zm. nr ROŚ.6222.1.2011.WW z dnia 18.02.2011 r., nr ROŚ.6222.2.2014.WW z dnia 04.12.2014 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Polskich Młynów S.A., ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa, na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę w Zespole Zakładów w Kluczborku, ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork”, w następujący sposób:**

**1) w treści całej decyzji, w której występuje:**

- a) nazwa podmiotu „Polskie Młyny S.A.” **zmienić** na „Polskie Młyny Sp. z o.o.”,
- b) nazwa miejsca prowadzenia instalacji „Zespół Zakładów w Kluczborku” i „Zakład Kluczbork” **zmienić** na „Zakład Produkcyjny Kluczbork”

**2) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 2.2.1. „Przyjęcie zboża” zastąpić nowym brzmieniem:**

„Ziarno dostarczane do elewatora jest zanieczyszczone w zależności od warunków glebowych, upraw, warunków w jakich odbywały się zbiory oraz sprawności maszyn żniwnych i czyszczących w gospodarstwach rolnych. Łączna pojemność jednorazowa elewatora wynosi 5500 Mg zbóż. Przyjęcie zbóż następuje bezpośrednio ze skupu od producentów lub od firm handlujących zbożami transportem samochodowym. W przypadku przyjęcia ziarna z przerzutu z innych obiektów należy przyjąć, że jest to zboże poddane wcześniej obróbce tj. czyszczeniu i suszeniu. Po zważeniu ziarna pobierana jest próba automatycznym próbomierzem celem określenia parametrów jakościowych ziarna. Ocena parametrów ziarna ma bardzo istotne znaczenie, ponieważ pozwala prawidłowo ocenić jego

cenę, jak również pozwala określić dalszą procedurę technologiczną. Jeśli ocena laboratoryjna wypadnie pozytywnie, zboże zakwalifikowane jest do przyjęcia, zostaje rozładowane i transportem poziomym i pionowym skierowane zostaje do betonowych komór przyjęciowych.

Punkt przyjęciowy (samochodowy) składa się z :

- a) wywrotnicy,
- b) kosza przyjęciowego,
- c) urządzeń transportowych wewnętrznych tj. przenośników łańcuchowych, ślimakowych, taśmowych oraz podnośników czerpakowych.”

**3) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 2.4 „Planowana produkcja oraz zużycie wody i energii” zastąpić nowym brzmieniem:**

„Planowany bilans roczny produktów oraz rodzaj wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, zużycia energii i wody w zakładzie:

Produkty:

- a) mąką pszenna – 95 000Mg
- b) mąka żytnia – 7 000 Mg/rok
- c) otręby pszenne – 25 000 Mg/rok
- d) otręby żytnie – 3 000 Mg/ok

Surowce:

- a) ilość zbóż przechowywanych – 55 000 Mg/rok
- b) ilość zbóż mielonych – 130 000 Mg/rok

Paliwa, woda i energia:

- a) zużycie węgla (miału) – 50 Mg/rok
- b) zużycie oleju opałowego – 64 Mg/rok
- c) zużycie wody – 15 373, 8 m<sup>3</sup>/rok
- d) zużycie energii elektrycznej – 10 000 MWh/rok”

4) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.1.1. zestawienia tabelarycznego „Dopuszczalne wielkości emisji pyłów do powietrza wraz z wyszczególnieniem źródeł emisji i parametry emitorów” oraz zestawienia tabelarycznego „Suma emisji rocznej z instalacji”, zastąpić nowym brzmieniem:

L.p.	Źródło emisji	Nr emitora	Wysokość emitora		Prędkość wylotowa	Temperatura wylotowa	Natężenie przepływu	Urządzenie redukujące	Czas pracy	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji dopuszczalnej	
			m	m							kg/h	BAT-AEEL mg/Nm <sup>3</sup>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Aspiracja młyna nr 1 Strona pszenna	E1	24	0,85	K=0 zadaszony	293	14 760	Filtrocyclon KF 26 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem Pył PM10=PM2,5	0,0590 0,0508	5
2	Aspiracja młyna nr 1 Strona żytnia	E2	24	0,85	K=0 zadaszony	293	14 760	Filtrocyclon KF 26 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem Pył PM10=PM2,5	0,0590 0,0508	5

L.p.	Źródło emisji	Nr emitora	Wysokość emitora		Średnica emitora	Prędkość wylotowa	Temperatura wylotowa	Natężenie przepływu	Urządzenie redukujące	Czas pracy	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji dopuszczalnej	
			m	4								5	6
1	2	3			5	6	7	8		10	11	12	13
3	Aspiracja młyna nr 2	E3	12		0,75	K = 0 zadaszony	293	15 000	Filtrocyclon 2 x KF 22 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem Pył PM10=PM2,5	0,0601 0,0515	5
4	Aspiracja czyszczalni	E4	22		0,7	K = 0 zadaszony	293	11 000	Filtrocyclon KF 26 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem Pył PM10=PM2,5	0,0440 0,0378	5
5	Aspiracja wialni kaszkowych	E5	26		0,85	7,6 otwarty	293	15 600	Filtrocyclon KF 26A gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem Pył PM10=PM2,5	0,0624 0,0533	5

L.p.	Źródło emisji	Nr emitora	Wysokość emitora		Średnica emitora	Prędkość wylotowa	Temperatura wylotowa	Natężenie przepływu	Urządzenie redukujące	Czas pracy	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji dopuszczalnej	
			m	m								kg/h	BAT-AEEL mg/Nm <sup>3</sup>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
6	Aspiracja komór Vp mącznych i podnośników	E6	21	0,5	21,2 otwarty	293	15 000	Filtrocyklon KF 26 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem PM 10=PM 2,5	0,0601 0,0464	5	
7	Aspiracja komór Vp mącznych i podnośników	E7	24	0,4	24,3 otwarty	293	11 000	Filtrocyklon KF 20 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem PM 10=PM 2,5	0,0440 0,0338	5	
8	Aspiracja pakarek wentylowych	E8	24	0,4	28,8 otwarty	293	13 000	Filtrocyklon KF 22 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem PM 10=PM 2,5	0,0518 0,0400	5	

L.p.	Źródło emisji	Nr emitora	Wysokość emitora		Średnica emitora	Prędkość wylotowa	Temperatura wylotowa	Natężenie przepływu	Urządzenie redukujące	Czas pracy	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji dopuszczalnej	
			m	m								kg/h	BAT-AEL mg/Nm <sup>3</sup>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
9	Aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy	E9	26	0,4	33,2 otwarty	293	15 000	Filtrocyklon KF 22 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem PM 10=PM 2,5	0,0601 0,0464	5	
10	Aspiracja preparacji kaszy manny	E10	24	0,3	13,8 otwarty	293	3 500	Filtrocyklon KF 20 gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	6 000	Pył ogółem	0,0140	5	
11	Aspiracja paczkarek maki żytniej	E11	26	0,6	15,3 otwarty	293	15 600	Filtrocyklon KF 26 A gwarantowane stężenie pyłu ≤ 5 mg/Nm <sup>3</sup>	7 200	Pył ogółem PM 10=PM 2,5	0,0623 0,0479	5	

Filtrocyklony wyposażone w tkaninę filtracyjną, która gwarantuje stężenie pyłu na wylocie ≤ 5 mg/Nm<sup>3</sup>.

Suma emisji rocznej z instalacji

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	4,14

5) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.1.3. „Monitoring wielkości emisji substancji do powietrza”, zastąpić nowym brzmieniem:

„3.1.3. Nakłada się na prowadzącego instalację prowadzenie monitoringu pośredniego emisji z instalacji objętej pozwoleniem poprzez:

- kontrolę ewidencji czasu pracy oraz wielkości produkcji,
- okresową kontrolę co najmniej raz w roku stanu technicznego urządzeń do redukcji emisji pyłu – filtry kolonów i wymianę tkaniny filtracyjnej w przypadku skuteczności odpylania,
- prowadzenie pomiarów emisji pyłu podczas czyszczenia i mielenia ziarna wg EN 13284-1 z minimalną częstotliwością – raz w roku na emitorach: E1, E2, E3 aspiracje młynów (króce pomiarowe w pionie za wentylatorami przed tłumikami) oraz na emitorze E4 – aspiracja czyszczalni ziarna (stanowisko pomiarowe w pionie za wentylatorem).

Króce pomiarowe na emitorach usytuowane są na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu odcinków kanałów o stałej średnicy hydraulicznej zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza.

Dla poszczególnych emitorów króce umiejscowiono w następujący sposób:

E1: przed króccem odcinek prosty = 1,6 m > 1 Dh = 0,85 m, a za króccem = 0,5 m > 0,5 Dh = 0,425 m

E2: przed króccem odcinek prosty = 2,5 m > 2 Dh = 1,7 m, a za króccem = 0,5 m > 0,5 Dh = 0,425 m

E3: przed króccem odcinek prosty = 0,75 m = 1 Dh = 0,75 m, a za króccem = 0,375 m = 0,5 Dh = 0,375 m

E4: przed króccem odcinek prosty = 2,3 m > 3 Dh = 2,1 m, a za króccem = 0,5 m > 0,5 Dh = 0,35 m

E5: przed króccami odcinek prosty od tłumika do krócców 1 Dh = 0,85 m, a za króccami do wylotu 0,5 Dh = 0,43 m

E6: przed króccami odcinek prosty od tłumika do krócców 1 Dh = 0,5 m, a za króccami do wylotu 0,5 Dh = 0,25 m

E7: przed króccami odcinek prosty od tłumika do krócców 5 Dh = 2,0 m, a za króccami do wylotu 2 Dh = 0,8 m

E8: przed króccami odcinek prosty od krócców 5 Dh = 2,0 m, a za króccami do wylotu 2 Dh = 0,8 m

E9: przed króccami odcinek prosty od tłumika do krócców 1 Dh = 0,4 m, a za króccami do wylotu 1 Dh = 0,4 m

E10: przed króćcami odcinek prosty od tłumika do króćców 1 Dh = 0,3 m, a za króćcami do wylotu 0,5 Dh = 0,15 m  
 E11: przed króćcami odcinek prosty od tłumika do króćców 1 Dh = 0,6 m, a za króćcami do wylotu 0,5 Dh = 0,3 m  
 zgodnie z normą PN-Z-04030-7.”

**6) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.2.1. „Rodzaje i parametry instalacji istotne ze względu na emisję hałasu do otoczenia”, zastąpić nowym brzmieniem:**

„a) źródła wszechkierunkowe

L.p.	Opis. Źródła wszechkierunkowe	Moc akustyczna Lwa, dB-A	Czas pracy dzień + noc, h
1	Wentylator FK-50 aspiracja młyna strona pszenna (emitor E1)	80,0	16 + 8
2	Wentylator FK-50 aspiracja młyna strona żytnia (emitor E2)	80,0	16 + 8
3	Wentylator CH aspiracja czyszczalni (emitor E4)	70,0	16 + 8
4	Wentylator FK 50 preparacji kaszy manny (emitor E10)	80,0	16 + 8
5	Wentylator FK aspiracja młyna M2 (emitor E3)	80,0	16 + 8
6	Suszarnia DSP 32, wentylator WPW – 125, I, (emitor E13)	70,0	16 + 8
7	Suszarnia DSP 32, wentylator WPW – 125, II, (emitor E14)	70,0	16 + 8
8	Suszarnia DSP 32 – wentylator WPS 63, I, M850	85,0	16 + 8



L.p.	Opis. Źródła wszechkierunkowe.	Moc akustyczna L <sub>wa</sub> , dB-A	Czas pracy dzień + noc, h
9	Suszarnia DSP 32 – wentylator WPS 63, II, M850	85,0	16 + 8
10	Aspiracja komór mącznych – wentylator, (emitor E6)	80,0	16 + 8
11	Aspiracja komór mącznych – wentylator WPO - 18	75,0	16 + 8
12	Aspiracja komór mącznych i podnośników – Wentylator FK-31.5, (emitor E7)	70,0	16 + 8
13	Aspiracja pakarek wentylowych – wentylator FK-40, (emitor E8)	75,0	16 + 8
14	Aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy – wentylator CH-40, (emitor E9)	70,0	16 + 8
15	Aspiracja wialni kaskowych – wentylator FK 50, (emitor E5)	80,0	16 + 8
16	Aspiracja paczkarek mąki żytniej – wentylator FK 40, (emitor E11)	75,0	16 + 8

b) źródła hałasu typu budynek:

L.p.	Opis. Źródła budynku.	Poz. Dźwięku 1 m od ściany LA1, dB-A	Izolac. akust. ścian/dachu R <sub>iz</sub> , dB-A	Czas pracy, Dzień + noc, h
1	Młyn nr 1.1	80,0	40/40/40/40/30	16 + 8

L.p.	Opis. Źródła budynki.	Poz. Dźwięku 1 m od ściany LA1, dB-A	Izolac. akust. ścian/dachu Riz, dB-A	Czas pracy, Dzień + noc, h
1	Młyn nr 1.2	85,0	40/40/40/40/40	16 + 8
3	Młyn nr 1.3	80,0	40/40/40/40/30	16 + 8
4	Młyn nr 1.4	80,0	40/40/40/40/30	16 + 8
5	Młyn nr 2.1	80,0	40/40/40/40/30	16 + 8
6	Młyn nr 2.2	80,0	40/40/40/40/30	16 + 8
7	Wieża elewatora (transport zboża + wentylatory + filtrocyklon)	80,0	40/40/40/40/30	16 + 8
8	Budynek przyjęcia zboża 1-2	85,0	40/40/40/40/40	16 + 8
9	Budynek przyjęcia zboża 3-4	85,0	40/40/40/40/40	16 + 8

d) źródła liniowe, hałas z dróg wewnętrznych:

Transport pojazdami ciężarowymi. Natężenie ruchu – 30 pojazdów /8 h, transport tylko w porze dziennej.

L.p.	Opis. Źródła liniowe.	Moc akust. Lwa, dB-A	Czas pracy, dzień + noc, min
1	Samochody ciężarowe trasa T1-T6/SC	100,0 – 105,0	25 + 0

Czas pracy\* - w czasie odniesienia (T) (dzień – 8H, noc – 1 h)”

7) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.4.1 „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia” zestawienia tabelarycznego, zastąpić nowym brzmieniem:

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad płynny w postaci gęstych cieczy o barwie żółtawej i brunatnej stanowi mieszaninę wyższych węglowodorów i amin organicznych oraz zanieczyszczeń mechanicznych. Powstają z przeróbki ropy naftowej. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości odpadów HP – działanie toksyczne, HP3 – łatwopalne HP14 – ekotoksyczne		Serwis urzędzeń i maszyn.	0,200

L-p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Opad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zanieczyszczone sorbenty, zaolejone czyszczywo, zanieczyszczona odzież robocza, filtry paliwowe. Odpad stały.</p> <p>Skład chemiczny sorbentu opiera się na różnego rodzaju glinokrzemianach, najczęściej betonicie. Jest to naturalny glinokrzemian złożony z anionów, w skład których wchodzi glin, żelazo i krzem. Inne sorbenty mogą składać się z 99% modyfikowanej celulozy, polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, poliuretanu lub poliuretanu w postaci granulowanej, pylastej lub włóknistej. Natomiast sorbenty węglowe składają się w ponad 99% z węgla pierwiastkowego, który występuje pod postacią węgla aktywnego. Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry.</p>	<p>Odpad w postaci stałej, są to zużyte sorbenty bądź tkaniny do wycierania wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji – odzież ochronna i robocza</p>	0,500	

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			W czysciwie mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki. Odpady posiadające właściwości łatwopalne (HP3), ekotoksyczne (HP 14).			
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne – odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lampy. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy	Lampy fluorescencyjne – odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lampy. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy	Wymiana zużytego sprzętu elektrycznego lub elektronicznego będącego integralną częścią instalacji np. silniki, silowniki, falowniki, lampy fluorescencyjne i inne odpady, które zawierają w swoim	0,300

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			<p>dwie elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne, tworząc warstwę zwaną luminoforem, od której skład chemicznego zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, jest niepodatny na zgniatanie, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówki).</p> <p>Silini, silowniki, falowniki – odpady te stanowią wymontowane z urządzeń i maszyn instalacji podzespoły, elementy zawierające niebezpieczne składniki. Odpady stanowią w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń instalacji, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to. np. tworzywa sztuczne (mieszanki</p>	<p>składzie substancje niebezpieczne. Serwis urządzeń i maszyn.</p>	

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			<p>polimerów, zmiękczaczy, barwników), metale (miedź, żelazo itd.), szkło (materiał otrzymywany z wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO<sub>2</sub>). odpad stały, mogący ulegać korozji.</p> <p>Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym rtęci, niklu, bromu, ołowiu, kadmu itp. odpady mogą charakteryzować się m.in. właściwościami ostro toksycznymi (HP 6) oraz niekorzystnym oddziaływaniem na rozrodność (HP 10). W związku z powyższym odpady mogą wykazywać bezpośrednio lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. gleby lub wody (HP14).</p>	<p>Źródła powstawania odpadów</p>	

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
4	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad w postaci stałej zawierający w składzie chemicznym najczęściej polipropylen, polietylen lub polialkohol winylowy zabarwiony barwnikami organicznymi (nitrozowe, nitrowe i in.). Odpad obojętny chemicznie. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Odpady z obrotu i stosowania tworzyw sztucznych.	0,200
5	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad złożony z ziaren o nieregularnym kształcie, strukturze w przewadze porowatej i szklistej, barwy ciemnoszarej. Wykazuje uziarnienie charakterystyczne dla frakcji żwirowych i piaskowych, przy czym w zakresie uziarnienia < 2 mm zawiera się do 75% masy żużla. Posiada ustabilizowany skład chemiczny i nie wykazuje właściwości niebezpiecznych dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Odpad powstający podczas spalania paliw stałych – węgla kamiennego.	5



L-p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wyprodukowane z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, syntetycznego lub mineralnego. Włókno pochodzenia roślinnego, masa celulozowa, wypełniacze, barwniki, niewytrzymałe na wilgoć, temperaturę, zgniatanie ukształtowane. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Rozpakowywanie surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w poszczególnych etapach procesów produkcyjnych oraz pakowanie wyrobów.	30
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad to ciało stałe, stanowią go opakowania wykonane z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE, PCV). Opakowania z tworzyw sztucznych złożone są z polimerów, plastyfikatorów (zmiękczacze), wypełniaczy (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących. Odpad nie posiada właściwości		Rozpakowywanie surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w poszczególnych etapach procesów produkcyjnych oraz pakowanie wyrobów.	20

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.			
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Sorbent – substancja organiczna. Filtry powietrza tkaninowe, wielomateriałowe zanieczyszczone pyłami. Tekstylia – zużyta odzież ochronna, ścierki. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Serwis urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji – tkaniny do wycierania, odzież robocza i ochronna.	0,500
9	17 04 05	Żelazo i stal – (złom stalowy)	Żelazo i stal – odpad stały, skład chemiczny: stopy żelaza i węgla, metalu oraz niewielkich ilości dodatków stopowych takich jak chrom, nikiel,		Odpady z realizacji inwestycji, montażu instalacji, remontów obiektów	100

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpad obojętny, podatny na korozję. Odpadami są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali, aluminium, miedzi, brązu, ołowiu, mosiądzu). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		i demontażu urządzeń .	

8) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.4.2 „Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposobu magazynowania odpadów” zastąpić nowym brzmieniem:

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W metalowej beczce w magazynie odpadów. W szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej,	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzyje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
			<p>wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed sftuczeniem. Na pojemnikach umieszcza się w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY oraz kod odpadu wynikający z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów. W miejscu przeznaczonym do tego celu, zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej. W miejscu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do wycieków tych odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.</p>	

L-p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W metalowej beczce w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W metalowej beczce w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
4	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p>W worku typu big-bag w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu.</p> <p>W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska.</p> <p>W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.</p>	<p>Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.</p>
5	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<p>Na placu o utwardzonej betonowej powierzchni. W pryzmach. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu.</p> <p>W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska.</p> <p>W sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów.</p> <p>W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.</p>	<p>Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.</p>

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W worku typu big-bag w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W metalowej beczce w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W metalowej beczce w wydzielonym obszarze hali „L” magazynu. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
9	17 04 05	Żelazo i stal – (żłom stalowy)	W Wydzielonym betonowym boksie żłomu na utwardzonym placu. Boks betonowy składa się z powierzchni sztywnej płaskiej wybetonowanej betonem oraz płyt pionowych betonowych szczelnych. Magazynowane w formie pryzmy. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecanie uprawionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

**9) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.4.3. „Zakres prowadzenia oraz sposoby monitorowania odpadów”, zastąpić nowym brzmieniem:**

„Prowadzić ewidencję wytworzonych odpadów (rodzaje i ilość) w zakresie określonym przepisami prawa poprzez sporządzanie Kart Przekazania Odpadu w oparciu o ważenie odpadów i wprowadzaniem do systemu BDO”;

**10) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.4.4. „Sposoby przekazywania informacji i danych uzyskanych w wyniku prowadzonego monitoringu odpadów zastąpić nowym brzmieniem:**

„Przekazywać zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi za poprzedni rok kalendarzowy Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy”;



**11) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.5. „Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT” zastąpić nowym brzmieniem:**

Substancja/ parametr	Sektor	Szczegółowy proces	Normy	Minimalna częstotliwość monitorowania	Monitorowanie powiązane z
Pył	Młynarstwo	Czyszczenie i mielenie ziarna	EN 13284-1	Raz w roku	Bat 28

**12) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 4 „Wymagania najlepszej dostępnej techniki”, zastąpić nowym brzmieniem:**

„4. W wyniku analizy warunków pozwolenia zintegrowanego z najlepszymi dostępnymi technikami opisanymi w konkluzjach BAT oraz określonymi w nich wielkościami emisji dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Kluczbork przez Polskie Młyny Sp. z o.o. pod kątem spełnienia wymagań konkluzji BAT, do obowiązków prowadzącego instalację należy:

- a) opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego – **BAT 1** do 04.12.2023 r.
- b) w ramach działalności Spółki dla Zakładu Produkcyjnego Kluczbork zostały opracowane zestawienia/wykazy zużycia surowców, energii i wody oraz przepływu gazów odlotowych obejmujące m.in. odpowiednie schematy, informacje dotyczące przebiegu procesów produkcyjnych w ramach prowadzonego monitoringu – **BAT 2**.  
W zakresie emisji do powietrza emitowanym zanieczyszczeniem jest pył z procesów czyszczenia i mielenia zboża oraz pakowania produktów. Parametry tych emisji nie wykazują dużej zmienności w związku z czym nie jest niezbędne monitorowanie takich wielkości jak zmienność przepływu czy temperatury. Od 5 grudnia 2023 r. obowiązkowe będzie prowadzenie okresowych pomiarów emisji, zgodnie z BAT 5. Od tego terminu wyniki pomiarów będą analizowane, archiwizowane i przekazywane do odpowiednich organów. Nadal prowadzony będzie nadzór nad prawidłowym przebiegiem procesów technologicznych i przeglądy stanu urządzeń oczyszczających, co będzie dostarczało informacji na temat prawidłowego funkcjonowania instalacji m.in. w zakresie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza realizowane jest zastosowanie urządzeń odpylających wyposażonych w tkaninę filtracyjną gwarantującą uzyskanie stężenia pyłu całkowitego na wylocie nie przekraczające 5 mg/Nm<sup>3</sup>. Zużycie wody przez poszczególne procesy jest na bieżąco monitorowane i analizowane w celu umożliwienia znajdowania oszczędności w tym obszarze.

Wprowadzona automatyzacja procesu nawilżania ziarna w procesach technologicznych spowodowała obniżenie rocznego zużycia wody.

W wyniku prowadzonych procesów technologicznych na terenie zakładu nie są generowane ścieki technologiczne. Pobieranie wody na potrzeby technologiczne (do nawilżania ziarna niezbędnego do prowadzenia odpowiedniego procesu przemiałowego) nie jest związane z powstawaniem ścieków.

W zakresie zużycia energii elektrycznej – w zakładzie monitorowane jest zużycie energii, które pozwala na:

- uzyskaniu informacji o zużyciu energii
- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii,
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie efektywności energetycznej.

Wielkość zużycia ciepła – do procesu produkcyjnego w ramach instalacji IPPC nie jest dostarczane ciepło.

Dla poszczególnych surowców obowiązują parametry ustalone w umowach handlowych z klientami, zawierające pełne informacje o surowcu. Prowadzony jest monitoring zużycia surowców.

Wytwarzanie odpadów – Spółka prowadzi ewidencję wytwarzanych odpadów w Zakładzie Produkcyjnym Kluczbork (karty ewidencji dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu za pomocą systemu BDO), a także rejestruje każdą partię odpadów przekazanych innemu posiadaczowi. Spółka sporządza roczne sprawozdania – zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi i przekazuje Marszałkowi Województwa Opolskiego za pośrednictwem BDO.

Prowadzone są na bieżąco comiesięczne zestawienia zużycia energii, wody i surowców.

Wyniki prowadzonego monitoringu zużycia energii, wody i surowców są podstawą do prowadzonych okresowych analiz w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami,

- c) w związku z barkiem emisji do wody wymagania **BAT 3 i 4** nie dotyczą analizowanej instalacji,
- d) prowadzenie pomiarów emisji pyłu podczas czyszczenia i mielenia ziarna wg EN 13284-1 z minimalną częstotliwością – raz w roku. Pomiarami zostaną objęte emitory: E1, E2, E3 – aspiracje młynów (króćce pomiarowe w pionie za wentylatorami przed tłumikami) oraz emitor E4 – aspiracja czyszczami ziarna (stanowisko pomiarowe w pionie za wentylatorem). Stężenie pyłu dla ww. emitorów nie będzie przekraczało  $5 \text{ mg/Nm}^3$ , zgodnie z **BAT 28 – BAT 5**,
- e) urządzenia, które zostały wymienione na bardziej energooszczędne wchodzące w skład instalacji IPPC to np. przenośniki łańcuchowe, niektóre wentylatory na mniej energochłonne oraz oświetlenie ledowe. Maszyny i urządzenia służące do bardzo szczegółowego czyszczenia pszenicy zostały dobrane z zachowaniem minimalizacji zużycia energii elektrycznej. Dla młyna właściwego, instalacji pneumatycznej i zespołu baterii służ stosowany jest automatyczny nadzór nad przebiegiem procesu (automatyczna kontrola procesu technologicznego, zapobiegająca przekroczeniem parametrów pracy urządzeń instalacji). W skład zaawansowanych do produkcji na linii technologicznej stanowiącej integralną część instalacji IPPC wchodzi urządzenie, maszyny i sterowniki systemu Hydrapress oraz zmodernizowany do pracy automatycznej system zarządzający pracą mlewników. W skład urządzeń optymalizujących produkcję wchodzi jeszcze urządzenia linii preparacji kaszy oraz zautomatyzowane paczkarki ICA oraz SAT-PACK, których ustawienie i działanie optymalizuje produkcję przy minimalizacji zapotrzebowania mocy. W skład urządzeń zabezpieczających przed przekroczeniem parametrów pracy oraz zapobiegającym krytycznym stanom poboru energii niebezpieczne dla ciągłości produkcji, należą urządzenia elektroenergetyczne z serii DPX oraz APU zainstalowane w kluczowych rozdzielniach instalacji zasilania i rozdziatu energii. Dodatkowymi urządzeniami są kompensatory mocy biernej. Zwiększenie efektywności energetycznej poprzez stosownie **Bat 6** i kombinację wspólnych technik z Bat 6b, które dotyczą odzysku ciepła ze sprężarek śrubowych i wykorzystanie do ogrzewania pomieszczeń socjalnych, systemu kontroli procesu przemiału zboża z pełną automatyką, pełnej automatyzacji procesu preparacji kaszy młyny, mieszalni mąk z zastosowaniem przemiatu zboża z pełną automatyką, pełnej automatyzacji procesu preparacji kaszy młyny, mieszalni mąk z zastosowaniem procesów automatyki, napędów o zmiennej prędkości tzw. falowników oraz zastosowanie oświetlenia ledowego. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wynosi  $0,077 \text{ MWh/Mg}$  produktu i mieści się w przedziale  $0,05-0,13 \text{ MWh/Mg}$ ,
- f) ograniczanie zużycia wody w całym zakładzie poprzez opomiarowanie zakładowej sieci wodociągowej wodomierzami, zastosowanie linii produkcyjnych opartych na jak najmniejszym zużyciu wody z wykorzystaniem elektronicznych urządzeń

- sterujących utrzymujących najbardziej odpowiednie ustawienia parametrów produkcyjnych. Technika **BAT 7b** stosowana jest poprzez zastosowanie automatycznych regulatorów do przepływu wody na potrzeby nawilżania ziarna. Czyszczenie elewatora i młynów odbywa się na sucho, za pomocą odkurzaczy i zamiatarek,
- g) zapobieganie stosowania substancji szkodliwych poprzez czyszczenie elewatora i młynów na sucho, za pomocą odkurzaczy i zamiatarek (technika **BAT 8c**). Tym samym zastosowanie ma technika **BAT 8a** polegająca na unikaniu chemikaliów i środków dezynfekujących,
- h) wymagania **BAT 9** nie dotyczą analizowanej instalacji, gdyż nie są eksploatowane układy chłodzenia lub mrożenia, w związku z czym nie są stosowane czynniki chłodnicze,
- i) w celu zwiększenia efektywności gospodarowania zasobami w instalacji IPPC w Zakładzie Produkcyjnym Kluczbork, pozostałości z procesów produkcyjnych tj. plewy z czyszczenia zboża na wialniach, przekazywane są do wykorzystania jako pasza (technika **BAT 10b**),
- j) wymagania **BAT 11, 12**, nie dotyczą analizowanej instalacji. W wyniku prowadzonych procesów nie są generowane ścieki technologiczne.
- k) wymagania **BAT 13** nie dotyczą analizowanej instalacji. Zakład Produkcyjny Kluczbork nie jest zobowiązany do opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem, gdyż prowadzone pomiary hałasu w wyznaczonych punktach obserwacji nie wykazują przekroczeń poziomów dopuszczalnych dla pory dziennej i nocnej,
- l) w celu ograniczenia akustycznego instalacji IPPC Zakładu Produkcyjnego Kluczbork podjęto następujące rozwiązania (**BAT 14**):
- zastosowano właściwą lokalizację budynków stanowiących istotne źródła emisji hałasu (np. suszarnia zboża została zlokalizowana w miejscu osłoniętym zabudową komór elewatora spełniających funkcję ekranującą),
  - właściwa lokalizacja urządzeń hałasotwórczych polegająca na ich zamontowaniu w znacznej odległości od otworów okiennych lub drzwiowych, a w przypadku braku takiej technicznej możliwości otwory okienne są wypełniane materiałem dźwiękochłonnym wraz z płytą zabezpieczającą (zastosowano przegrody w otworach okiennych z zwiększonej izolacyjności akustycznej na pierwszej, czwartej oraz piątej kondygnacji młyna),
  - dobór urządzeń o niskim poziomie mocy akustycznej (zastosowano w mlewnikach walcowych przełożenie pomiędzy wałcami mielącymi pasy gumowe wielorowkowe zamiast kół zębatach przez co uzyskano ograniczenie emisji hałasu, wyposażono młyn

w wydajne sprężarki śrubowe zamiast tłokowych o niskiej emisji hałasu i zużycia energii, zamontowano przenośniki łańcuchowe pracujące na zewnątrz elewatora o konstrukcji umożliwiającej ograniczenie emisji hałasu),

- zastosowanie tłumików na źródłach punktowych hałasu w celu ograniczenia ich mocy akustycznych (na wyrzutniach od instalacji aspiracji młyna nr 1 strona pszenna – E1, strona żytnia – E2 oraz aspiracja wialni kaszkowych – E5 zastosowano tłumiki hałasu na wyrzutniach dachowych).

W celu ograniczenia emisji hałasu (**BAT 14**) należy:

- dokonywać systematycznej kontroli i konserwacji urządzeń,
- prowadzić obsługę urządzeń przez doświadczony personel,
- zapewnić ograniczenia emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych,
- zmykać drzwi i okna w miarę możliwości,
- w celu kontroli oddziaływania akustycznego zakładu na tereny chronione akustycznie wykonywać pomiary hałasu w porze dziennej i nocnej, w celu sprawdzenia poziomów dopuszczalnych określonych w pozwoleniu zintegrowanym: 55 dB-A dla pory dnia i 45 dB-A dla pory nocy,

f) zgodnie z **Bat 15** plan zarządzania odorami ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość odoru lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone. Analizowana instalacja nie jest źródłem uciążliwego zapachu dla otoczenia Zakładu Produkcyjnego w Kluczborku. Eksploatacja instalacji IPPC nie charakteryzuje się procesami, które mogą być źródłem uciążliwego zapachu. W związku z powyższym Kluczborny Zakład Produkcyjny Kluczbork nie ma obowiązku opracowania planu zarządzania odorami,

m) emitory E1-E11 wyposażone w filtry workowe gwarantujące wymagania **BAT 28**,

**13) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 5 „Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach”, zastąpić nowym brzmieniem:**

„5. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach:

Nie wyróżnia się prowadzenia instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, które mogłyby mieć wpływ na ustalenie w pozwoleniu maksymalnego uzasadnionego technologicznie okresu funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, mających wpływ na zwiększoną emisję substancji do powietrza i energii lub eksploatację w warunkach niestabilizowanych, niepodlegających kontroli ustalonej w pozwoleniu zintegrowanym.

Praca instalacji w czasie rozruchu lub wyłączenia nie powoduje żadnych zmian w ilości emitowanych zanieczyszczeń, w związku z czym prowadzący instalację nie przewiduje ustanawiania warunków lub parametrów określających moment pracy zakończenia rozruchu i moment wyłączenia instalacji.

W przypadku instalacji produkcyjnych – ciągów technologicznych, warunki odbiegające od normalnych odnoszą się do sytuacji, w których część urządzeń pracujących w cyklu tygodniowym podlega uruchomieniu. Młyny poza momentem rozruchu pracują w ruchu ciągłym. Zatrzymanie pracy instalacji występuje również w okresach przewidzianych dla przeprowadzenia okresowych planowanych remontów i czyszczenia, prac modernizacyjnych oraz wskutek zakłóceń prac poszczególnych urządzeń”.

**14) po pkt II ppkt 6 dodać ppkt 7 o brzmieniu:**

„7. Miejsca wprowadzania do środowiska substancji:

L.p.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Długość geograficzna	Szerokość geograficzna	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Wydajność wentylatora wyciągowego [m <sup>3</sup> /h]
1	Aspiracja młyna nr 1 Strona pszenna	E1	18°19'50,46"	50°58'24,36"	24	0,85	14760
2	Aspiracja młyna nr 1 Strona żytnia	E2	18°19'51,79"	50°58'23,44"	24	0,85	14760
3	Aspiracja młyna nr 2	E3	18°19'48,87"	50°58'18,4"	12	0,75	15000
4	Aspiracja czyszczalni	E4	18°19'51,68"	50°58'23,3"	22	0,7	11000
5	Aspiracja wialni kaszkowych	E5	18°19'52,44"	50°58'23,23"	26	0,85	15600
6	Aspiracja komór Vp mącznych i podnośników	E6	18°19'52,11"	50°58'23,16"	21	0,5	15000
7	Aspiracja komór mącznych i podnośników	E7	18°19'32,54	50°58'23,51"	24	0,4	11000
8	Aspiracja pakarek wentylowych	E8	18°19'52,33"	50°58'24,69"	24	0,4	13000
9	Aspiracja pakarek ICA, ASG przesiewaczy	E9	18°19'52,44"	50°58'23,44"	26	0,4	15000
10	Aspiracja preparacji mąki Kaszy mąki	E10	18°19'52,75"	50°58'23,44"	24	0,3	3500
11	Aspiracja paczkarek mąki żytniej	E11	18°19'52"	50°58'22,87"	26	0,6	15600

**15) po pkt II ppkt 7 dodać ppkt 8 o brzmieniu:**

„8. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii:

Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
MWh/t produktów	0,077

”

**16) po pkt II ppkt 8 dodać ppkt 9 o brzmieniu:**

„9. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- a) eksploatacja nowoczesnych urządzeń, sprawnych i niewymagających częstych napraw,
- b) przeprowadzanie regularnych przeglądów stanu technicznego narzędzi i urządzeń,
- c) ograniczanie ilości powstających odpadów poprzez optymalizację wykorzystania płynów eksploatacyjnych, części zamiennych, materiałów i paliw, w tym poprzez prowadzenie na bieżąco kontroli zapasów magazynowych,
- d) prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencji odpadów, tj. karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu zgodnie z zasadami rejestru BDO,
- e) prowadzenie szkoleń zatrudnionych pracowników w ramach gospodarowania odpadami,
- f) magazynowanie odpadów w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, zakaz mieszania odpadów,
- g) przeznaczanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie nadają się do wykorzystania,
- h) optymalizacja procesów usuwania odpadów do końcowego odbiorcy celem poddania procesom odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach,
- j) podejmowanie na bieżąco działań w zakresie bieżącego przekazywania do zagospodarowania odpadów, uporządkowywania terenu,
- k) przeprowadzanie okresowych kontroli terenu związanego z magazynowaniem odpadów,
- l) wprowadzanie zmian technologicznych i organizacyjnych w zakładzie mających na celu minimalizację wytwarzanych odpadów i usprawnienie gospodarki odpadowej,



**17) po pkt II ppkt 9 dodać ppkt 10 o brzmieniu:**

„10. Oznaczenie głównego prowadzącego instalację: Polskie Młyny Sp. z o.o., ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa;

**18) po pkt II ppkt 10 dodać ppkt 11 o brzmieniu:**

„11. Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 5540314294, numer REGON: 091148536 posiadacza odpadów”

**19) po pkt II ppkt 11 dodać ppkt 12 o brzmieniu:**

„12. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:

postanowienie nr PZ.52805.8.2022 z dnia 27.10.2022 r. (postanowienie nr PZ.52805.8.2022 z dnia 10.11.2022 r. o sprostowaniu postanowienia nr PZ.52805.8.2022 z dnia 27.10.2022 r.) Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku pozytywnie opiniującego spełnienie

wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w dok.: „Operat przeciwpożarowy dla miejsc czasowego magazynowania odpadów”, opracowanym przez mgr inż. Janusza Krupę EXPOŻ Ochrona

Przeciwpożarowa i Przeciwwybuchowa, 46-200 Kluczbork, ul. J. III Sobieskiego 17, dla Polskich Młynów Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny Kluczbork, 46-200 Kluczbork, ul. Młyńska 8, czerwiec 2022 r., zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Kluczborku znak PZ.52805.4.2022 z dnia 4 lipca 2022 r.

(postanowienie nr PZ.52805.4.2022 z dnia 10.11.2022 r. o sprostowaniu postanowienia nr PZ.52805.4.2022 z dnia 04.07.2022 r.).

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej określonej w operacie przeciwpożarowym poprzez odpowiednie:

- a) usytuowanie miejsc magazynowania odpadów,
- b) warunki i strategię ewakuacji ludzi lub ratowania ich w inny sposób,
- c) sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych,
- d) doборы urządzeń przeciwpożarowych w zakładzie oraz wyposażenie w gaśnice i inny sprzęt gaśniczy i ratowniczy,
- e) zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- f) szkolenia pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Z uwagi na wymogi ochrony przeciwpożarowej należy prowadzić okresową kontrolę sprawności hydrantu i podręcznego sprzętu gaśniczego.”

**20) po pkt II ppkt 12 dodać ppkt 13 o brzmieniu:**

„13. Dostosować instalację do nowych wymagań wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) i określonych w tej decyzji, do dnia 04.12.2023 r.”

## 2. Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Polskie Młyny Sp. z o.o., ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa, Zakład Produkcyjny Kluczbork, ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork, wystąpiła z wnioskiem z dnia 03.01.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 04.01.2022 r.) oraz uzupełnieniami z dnia 25.01.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 02.02.2022 r.), z dnia 04.02.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 07.02.2022 r.), z dnia 29.04.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 29.04.2022 r.), z dnia 22.06.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 27.06.2022 r.) z dnia 04.08.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 04.08.2022 r.), z dnia 08.08.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 11.08.2022 r.), z dnia 31.08.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 06.09.2022 r.), z dnia 05.10.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 10.10.2022 r.), z dnia 30.11.2022 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 02.12.2022 r.), działającej przez pełnomocnika Pana Edwarda Szłęka, o zmianę decyzji Starosty Kluczborskiego nr ROŚ-7644-1/08 z dnia 29.12.2008 r. (postanowienie nr ROŚ.WW.7644-11/10 z dnia 14.06.2010 r. prostujące oczywistą omyłkę w decyzji), ze zm. nr ROŚ.6222.1.2011.WW z dnia 18.02.2011 r., nr ROŚ.6222.2.2014.WW z dnia z dnia 04.12.2014 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Polskich Młynów S.A., ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa, na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę w Zespole Zakładów w Kluczborku, ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork.

Polskie Młyny Sp. z o.o. wniosła o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku z pojawieniem się konkluzji dotyczących BAT w odniesieniu do młynarstwa oraz w związku ze zmianami w funkcjonowaniu instalacji.

Zgodnie z wnioskiem:

- 1) Polskie Młyny Spółka Akcyjna z siedzibą w Warszawie przekształciła się w spółkę Polskie Młyny Spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością (kopia załączonego zawiadomienia o przekształceniu, z dnia 9 czerwca 2021 r.). Zawniosowano o zmianę nazwy podmiotu z „Polskie Młyny S.A., na „Polskie Młyny Sp. z o.o. oraz o zmianę nazwy miejsca prowadzenia instalacji z „Zespół Zakładów w Kluczborku” i „Zakład Kluczbork” na „Zakład Produkcyjny Kluczbork”;
- 2) instalacja funkcjonuje na działkach o nr: 65, 115/5, ark. mapy 3 obręb Kluczbork;
- 3) zawniosowano o zmianę łącznej pojemności jednorazowej elewatora z 54 500 Mg do 55 000Mg, na skutek zakwalifikowania komory technologicznej przerzutowej na funkcję magazynową, ponieważ nie ma technologicznej potrzeby utrzymywania funkcji przerzutowej tej komory (pkt II ppkt 2.2.1. pozwolenia zintegrowanego);
- 4) zawniosowano o zmianę w planowanym bilansie rocznym produktów oraz zużycia energii i wody w zakładzie, w związku z wprowadzonymi zmianami

technologicznymi w Zakładzie Produkcyjnym Kluczbork. Zmiany technologiczne w młynarstwie spowodowały zwiększenie wyciągów mąki ze zbóż z 72% do 80%. Stąd możliwy jest wzrost produkcji o ok. 8%. Obniżenie zużycia wody jest możliwe m.in. dzięki wprowadzeniu automatyzacji nawilżania w technologii (pkt II pkt 2.4 pozwolenia zintegrowanego);

- 5) podwyższone wysokości emitorów E1 i E2 związane było z montażem tłumików hałasu i montażem króćców pomiarowych zgodnie z wymogami PN-Z-040.30-7. Zarówno emitor E1 i E2 jest emitorem zadaszonym, w związku z tym prędkość wylotu dla tych emitorów wynosi 0 m/s;
- 6) źródło emisji aspiracja młyna nr 2 jest źródłem istniejącym, które w pozwoleniu zintegrowanym było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E9. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł emisji które pozostały, tzn. do źródła emisji – aspiracja młyna nr 2, przyporządkowano emitor E3. Zmiany wysokości oraz prędkości wylotu dla emitora E3 wynikają z prowadzonych od 2020 r do chwili obecnej prac modernizacyjnych – technologicznych dostosowawczych do aktualnych wymagań w młynarstwie oraz działań ograniczających uciążliwość Zakładu Produkcyjnego Kluczbork.  
Aspiracja młyna (dawny emitor E9 został zmodernizowany poprzez zainstalowanie filtrocyclonu 2 x KF22 zamiast filtrocyclonu 2 x KF20 i został oznaczony jako emitor E3. Jego zweryfikowana wysokość wynosi  $h = 12$  m, a prędkość wylotowa  $v = 0$  m/s w związku z zadaszeniem;
- 7) źródło emisji – aspiracja czyszczalni jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E5. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów z ostatniego pozwolenia do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracja czyszczalni, przyporządkowano emitor E4. Emitor E4 jest emitorem zadaszonym, w związku z tym prędkość wylotu dla tego emitora wynosi: 0 m/s;
- 8) źródło emisji – aspiracja preparacji kaszy manny jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E6. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracja preparacji kaszy manny, przyporządkowano emitor E10;
- 9) źródło emisji – aspiracja komór mącznych i podnośników jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E38. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracja komór mącznych i podnośników przyporządkowano emitor E6;

- 10) źródło emisji – aspiracja komór mącznych i podnośników jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E41. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracja komór mącznych i podnośników, przyporządkowano emitor E7;
- 11) źródło emisji – aspiracja pakarek wentylowych jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E42. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródeł emisji – aspiracja pakarek wentylowych, przyporządkowano emitor E8. Zmiana prędkości wylotu wynika z jej ponownego obliczenia;
- 12) źródło emisji – aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy wentylowych jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E43. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy wentylowych, przyporządkowano emitor E9. Zmiana prędkości wylotu wynika z jej ponownego obliczenia;
- 13) źródło emisji – aspiracja wialni kaszkowych jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E44. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracji wialni kaszkowych, przyporządkowano emitor E5. Zmiana średnicy emitora wynika z prowadzonych od 2020 r. do chwili obecnej prac modernizacyjnych – technologicznych dostosowawczych do aktualnych wymagań w młynarstwie oraz działań ograniczających uciążliwość Zakładu Produkcyjnego Kluczbork;
- 14) źródło emisji – aspiracja paczkarek mąki żytniej jest źródłem istniejącym, które było przyporządkowane do emitora oznaczonego jako E45. W związku z likwidacją niektórych źródeł emisji i emitorów dokonano ponownej numeracji emitorów i przyporządkowania oznaczeń emitorów z ostatniego pozwolenia do źródeł emisji, które pozostały tzn. do źródła emisji – aspiracja paczkarek mąki żytniej, przyporządkowano emitor E11. Zmiana prędkości wylotu wynika z jej ponownego obliczenia;
- 15) Aspiracja silosów Emitor E3, nie występuje emisja zanieczyszczeń do powietrza. Zastosowano odpylanie poprzez filtry rękawowe z odprowadzaniem oczyszczonego powietrza do wnętrza pomieszczenia;
- 16) Aspiracja silosów Emitor E4, nie występuje emisja do powietrza. Zastosowano odpylanie poprzez filtry rękawowe z odprowadzaniem oczyszczonego powietrza do wnętrza pomieszczenia;

- 17) aspiracja oddzielnika kamieni Emitter E10, nie występuje emisja zanieczyszczeń do powietrza. Zastosowano odpylanie poprzez filtry rękawowe z odprowadzaniem oczyszczonego powietrza do wnętrza pomieszczenia;
- 18) aspiracja komór otrębowych, podnośników Emitter E39, nie występuje emisja zanieczyszczeń do powietrza. Zastosowano odpylanie poprzez filtry punktowe, rękawowe (2 szt.) z wylotem z odprowadzaniem oczyszczonego powietrza do wnętrza pomieszczenia;
- 19) aspiracja komór mącznych Emitter E40, nie występuje emisja zanieczyszczeń do powietrza. Zastosowano odpylanie poprzez filtry punktowe tkaninowe z wylotem oczyszczonego powietrza z odprowadzeniem do wnętrza pomieszczenia;
- 20) zbiorniki przechowywania zboża – silosy: Aspiracja wydanie emitor E8, Elewator – aspiracja urządzeń emitor E11, Aspiracja wag zbożowych emitor E12, Aspiracja sortowników emitor E13, Aspiracja wialni – strona A (każdy) emitor E14, E 141, Aspiracja wialni – strona A (każdy) Emitter E15, E151, Aspiracja wagi 200 kg emitor E16, Aspiracja wagi 200 kg emitor E17, Aspiracja urządzeń – przenośnik, zasyp emitor E18, Aspiracja wialni emitor E24, emitor E25, Aspiracja urządzeń – przenośnik, podnośnik emitor E26, źródła emisji i emitory zostały zlikwidowane;
- 21) prace modernizacyjne prowadzone w zakładzie Produkcyjnym Kluczbork zapewniają redukcję emisji rocznej pyłu z zakładu na poziomie 77%. Podejmowane działania polegające na likwidacji źródeł i emitorów emisji pyłu i na zastosowaniu skutecznych urządzeń odpylających wyposażonych w tkaninę filtracyjną gwarantującą stężenie na wylocie z emitorów nie przekraczające  $5 \text{ mg/Nm}^3$ , emisja roczna z zakładu zmniejszy się z dopuszczalnego poziomu określonego w obowiązującym pozwoleniu z  $17,859 \text{ Mg/rok}$  do  $4,14 \text{ Mg/rok}$ ;
- 22) wentylator FK-25 aspiracja silosów, Wentylator WPT – 40 aspiracja silosów, Wentylator FK25 wydanie zboża na wagony (młyn 2), Wentylator CH 30 pion aspiracyjny, Wentylator WP 40 pion aspiracyjny urządzeń, Wentylator WT 40 aspiracja wag zbożowych, Wentylator CH 40 aspiracja sortowników, Wentylator FK 63 wialnia zbożowa, Wentylator FK 63 wialnia zbożowa, Wentylator FK 40 aspiracja wagi, Wentylator WP 40 pion aspiracyjny urządzeń, Wentylator WP 40 pion aspiracyjny urządzeń, Aspiracja wialni zbożowej – wentylator WT40, Aspiracja wialni zbożowej – wentylator WT 40, Aspiracja wialni zbożowej – wentylator WT 25, Aspiracja komór otrębowych i podnośników- wentylator FK 40 – na skutek przeprowadzonych w zakładzie zmian technologicznych, np. zastosowanie miejscowych/punktowych filtrocyclonów z rękawami tkaninowymi oraz kierowanie oczyszczonego powietrza z powrotem do wnętrza młyna, tj. po wyeliminowaniu zorganizowanego wyrzucania powietrza do atmosfery, zlikwidowano dotychczasowe źródła emisji hałasu;
- 23) określenie „aspiracja” oznacza – wentylację mechaniczną stosowaną w przemyśle (m.in. młynarskim, energetyce), często przy pomocy złożonych instalacji, mającą

na celu jednoczesne odpylanie, usuwanie pary wodnej, chłodzenie surowca, maszyn, urządzeń i pomieszczeń.

Aspiracja dla każdego źródła emisji zakładu oznacza wentylację mechaniczną mającą na celu odpylanie powietrza ze źródeł emisji;

- 24) zmiany rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, wynikają ze zmian technologicznych i organizacyjnych w zakładzie mających na celu minimalizację wytwarzanych odpadów i usprawnienie gospodarki odpadowej.

Z wykonawcami przeglądów technicznych, prac remontowych i inwestycyjnych podpisywane są umowy, zawierane są zlecenia w których zamieszczony jest zapis, że powstałe w czasie tych prac odpady zostaną zabrane przez wykonawców tych prac. Wytwórcami odpadów są firmy udzielające usług: odpady o nr kodu: 16 02 15, 07 02 99, 16 02 16, 17 01 01, 17 01 02, 17 04 11, 17 01 82, – zlecane firmom zewnętrznym ze stosownym zapisem w umowie, że są wytwórcami i posiadaczami wytworzonych odpadów;

Zmiany organizacyjne w Zakładzie spowodowały ograniczenia w powstawaniu odpadów o określonych kodach:

- a) 13 01 10 – zakład nie prowadzi napraw środków transportu,
  - b) 15 01 10 – nie są stosowane opakowania ze szkła oraz metalu,
  - c) 16 05 06 – analizy laboratoryjne wykonywane są sprzętem elektronicznym i nie stosuje się substancji chemicznych,
  - d) 02 03 81 – odpady z produkcji pasz roślinnych nie są w Zakładzie wytwarzane,
  - e) 15 01 03 – zakład nie naprawia opakowań drewnianych, zleca firmom zewnętrznym,
  - f) 15 01 07 – zakład nie stosuje opakowań szklanych,
  - g) 13 02 08 – zakład nie prowadzi napraw środków transportu i nie wytwarza odpadów o tym kodzie,
  - h) 16 06 01 – zakład nie prowadzi napraw środków transportu i nie wytwarza odpadów o tym kodzie,
- 25) pojawienie się odpadu o nr kodu 07 02 13 jest spowodowane zakupami wody destylowanej, uszczelniaczy, uszczelek, ssawek, membran, w związku ze zmianami technicznymi w maszynach i urządzeniach;
- 26) wszystkie miejsca magazynowania odpadów są opisane nr kodu, w celu identyfikacji magazynowanych rodzajów odpadów;
- 27) „magazyn odpadów” w którym są magazynowane odpady, jest to budynek niski, jednokondygnacyjny;
- 28) miejsca magazynowania odpadów na zakładowych placach są niedostępne dla osób nieupoważnionych. Zabezpieczeniem jest ogrodzenie zakładu, całodobowy monitoring placów prowadzony przez ochronę obiektów w systemie 24h/d;
- 29) odpady o nr kodu 10 01 01 – żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów, w trakcie pracy pieców opalanych miałem są poddawane w trakcie opuszczania paleniska

procesowi schłodzenia wodą i podczas tego zabiegu tworzy się zbrylony żużel, który nie ma tendencji emisji popiołu, pyłu do atmosfery;

- 30) w celu zapobiegania powstawaniu odpadów w zakładzie przeprowadzono modernizację koszy zasypowych co spowodowało brak wytwarzania zużytych olejów hydraulicznych. Zmniejszenie ilości wytwarzania zużytych olejów przekładniowych uzyskano w wyniku zmiany przekładni zębatych na pasowe. Wymiana oświetlenia na ledowe zmniejszyła ilość wytwarzanych zużytych świetlówek;
- 31) zostały wymienione niektóre urządzenia na bardziej energooszczędne np. przenośniki łańcuchowe, niektóre wentylatory na mniej energochłonne oraz oświetlenie na ledowe. Przenośniki łańcuchowe służą do transportu wewnętrznego surowców i produktów, a wentylatory do wentylowania urządzeń i układów technologicznych wchodzących w skład instalacji IPPC. Oświetlenie ledowe zostało zastosowane już w młynie nr 1 i 2, prowadzona jest wymiana w elewatorze;
- 32) wentylatory, które zostały wymienione na energooszczędne ograniczające zużycie energii:
  - a) aspiracja preparacji kaszy (obowiązujące pozwolenie emitor nr E6) wymieniono wentylator FK-50 na nowy typ FK-50 z wprowadzonymi zmianami konstrukcyjnymi, co umożliwiło zastosowanie silnika o mniejszej mocy 5,5 kW, a był zainstalowany silnik o mocy 7,5 kW,
  - b) aspiracja komór mącznych i podnośników (obowiązujące pozwolenie emitor E41) wymieniono wentylator FK-31,5 na nowy typ FK-31,5 z wprowadzonymi zmianami konstrukcyjnymi, co umożliwiło zastosowanie silnika o mniejszej mocy 4,0 kW, a był zainstalowany silnik o mocy 5,5 kW,
  - c) aspiracja pakarek wentylowych (obowiązujące pozwolenie emitor E42) wymieniono wentylator FK – 40 na nowy typ FK-40 z wprowadzonymi zmianami konstrukcyjnymi, co umożliwiło zastosowanie silnika o mniejszej mocy 11 kW, a był zainstalowany silnik o mocy 15 kW,
  - d) aspiracja paczkarek ICA, ASG (obowiązujące pozwolenie emitor nr E43) wymieniono wentylator CH-40 na nowy typ CH-40 z wprowadzonymi zmianami konstrukcyjnymi, co umożliwiło zastosowanie silnika o mniejszej mocy 4 kW, a był zainstalowany silnik o mocy 5,5 kW;
- 33) wskaźnikowy poziom efektywności (0,077 MWh/Mg) został wyliczony poprzez podzielenie wnioskowanego zużycia energii 10 000 MWh/rok przez zakładaną łączną wielkość produkcji mąki pszennej, żytniej i otrąb wynoszącą 130 000 Mg/rok.  $10\ 000\ \text{MWh/rok} : 130\ 000\ \text{Mg/rok} = 0,077\ \text{MWh/Mg}$  produktu;
- 34) wymagania Bat 3 i 4 nie dotyczą instalacji zakładu, w związku z brakiem emisji do wody;
- 35) wymagania Bat 9 nie dotyczą instalacji zakładu, gdyż nie są eksploatowane układy chłodzenia lub mrożenia, w związku z czym nie są stosowane czynniki chłodnicze;

- 36) wymagania BAT 11, 12, 13 nie dotyczą instalacji zakładu. W wyniku prowadzonych procesów nie są generowane ścieki technologiczne. Zakład prowadzi pomiary hałasu, które nie wykazują przekroczeń poziomów dopuszczalnych dla pory dziennej i nocnej (sprawozdanie nr 156/22 wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji Polskie Młyny Sp. z o.o. Zakład Kluczbork, 46-200 Kluczbork, ul. Młyńska 8, Opole, 18 sierpnia 2022 r.);
- 37) wymagania Bat 15 nie dotyczą instalacji zakładu. Eksploatacja instalacji IPPC nie charakteryzuje się procesami, które mogą być źródłem uciążliwego zapachu.

Dokonano zmian na wniosek podmiotu oraz w związku z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU, określając:

- 1) zakres i sposób monitorowania wielkości emisji w pkt II ppkt 3.1.3, w pkt II ppkt 3.5. pozwolenia zintegrowanego (sekcja 1.2. BAT 5);
- 2) wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii przez dodanie ppkt 8 po pkt II ppkt 7 w pozwoleniu zintegrowanym (sekcja 8.1 tabela 14);
- 3) poziomy emisji BAT-AEL dla pyłu w pkt II ppkt 3.1.1. pozwolenia zintegrowanego (sekcja 8.2 BAT 28 tabela 15);
- 4) wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik w pkt II ppkt 4 w pozwoleniu zintegrowanym, w odniesieniu do BAT 1 – najlepsze dostępne techniki w zakresie efektywności środowiskowej, BAT 2 – najlepsze dostępne techniki w zakresie zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczania zasobami emisji, BAT 6 – najlepsze dostępne techniki w zakresie zwiększenia efektywności energetycznej, BAT 7 – najlepsze dostępne techniki w zakresie ograniczenia zużycia wody, BAT 8 – najlepsze dostępne techniki w zakresie zapobiegania lub ograniczania stosowania substancji szkodliwych, BAT 10 – najlepsze dostępne techniki efektywnego gospodarowania zasobami, BAT 14 - najlepsze dostępne techniki w zakresie występowania lub ograniczania emisji hałasu, BAT 28 – najlepsze dostępne techniki w zakresie ograniczania emisji do powietrza. W przypadku technik BAT 3, BAT 4, BAT 9, BAT 11, BAT 12, BAT 13, BAT 15, które nie dotyczą zakładu dokonano odpowiedniej adnotacji w tym zakresie.

Polskie Młyny Sp. z o.o. dołączyła do wniosku dokument pn. „OPERAT przeciwpożarowy dla miejsc czasowego magazynowania odpadów” dla Polskich Młynów Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny Kluczbork, 46-200 Kluczbork, ul. Młyńska 8, opracowany przez EXPOŻ Ochrona Przeciwpożarowa i Przeciwybuchowa mgr inż. Janusz Krupa, 46-200 Kluczbork, ul. J. III Sobieskiego 17, czerwiec 2022 r., zgodnie z art.



184 ust. 4 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz postanowienie nr PZ.55805.4.2022 z dnia 04.07.2022 r. Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku uzgadniające operat przeciwpożarowy dla miejsc czasowego magazynowania odpadów w miejscowości Kluczbork, ul. Młyńska 8, opracowanego w czerwcu 2022 roku przez EXPOŻ Ochrona Przeciwożarowa.

Starosta Kluczborski pismem nr ROŚ.6220.1.2022.EN z dnia 17.10.2022 r. na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku, o przeprowadzenie kontroli.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku postanowieniem nr PZ.52805.8.2022 z dnia 27.10.2022 r. (postanowienie nr PZ.52805.8.2022 z dnia 10.11.2022 r. o sprostowaniu postanowienia nr PZ.52805.8.2022 z dnia 27.10.2022 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym dla miejsc czasowego magazynowania odpadów w miejscowości Kluczbork opracowanego w czerwcu 2022 roku przez ECXPOŻ Ochrona Przeciwożarowa i Przeciwwybuchowa mgr. inż. Jan Krupa, ul. J. III Sobieskiego 17, 46-200 Kluczbork oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego w Kluczborku PSP w Kluczborku znak: PZ.52805.4.2022 z dnia 04.07.2022 r. (postanowienie nr PZ.52805.4.2022 z dnia 10.11.2022 r. o sprostowaniu postanowienia nr PZ.52805.4.2022 z dnia 04.07.2022 r.).

Jednocześnie zostały zaktualizowane zapisy pozwolenia zintegrowanego, na podstawie obowiązujących przepisów prawa tzn.:

- 1) art. 188 ust. 2 pkt 3, maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach;
- 2) art. 188 ust. 2 pkt 5, w zakresie źródła powstawaniu odpadów;
- 3) art. 188 ust. 2 pkt 5, w zakresie miejsca wprowadzania do środowiska substancji,
- 4) art. 188 ust. 2 pkt 6a, oznaczenie głównego prowadzącego instalację;
- 5) art. 188 ust. 2b pkt 1, o numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów;
- 6) art. 188 ust. 2b pkt 4, wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- 7) art. 188 ust. 2b pkt 8, odnośnie warunków przeciwpożarowych, które wynikają z operatu przeciwpożarowego

ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Postępowanie kompensacyjne, o którym mowa w art. 225 i 226 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony Środowiska (Dz.U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) nie dotyczy zakładu.

Obszary przekroczeń wyznaczone w ocenie jakości powietrza w województwie opolskim (raport wojewódzki za rok 2021) dla pyłu PM10 (dobowego) oraz pyłu PM 2,5 (II faza) - która odnosi się do normy 20 µg/m<sup>3</sup> obowiązująca od 1 stycznia 2020 r., nie obejmują miejscowości Kluczbork. Brak przekroczeń dla pyłu PM 10 oraz pyłu PM 2,5 na obszarze całej gminy Kluczbork.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu, ul. Oleska 19 A, 45-052 Opole, za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (art. 127 § 2 i art. 129 § 1 i 2 Kpa.).

Strona ma możliwość zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 1 i § 2 Kpa.).

Z up. STAROSTY  
*Adam Radom*  
SEKRETARZ

#### Otrzymują:

1. Polskie Młyny Sp. z o.o.  
ul. Połczyńska 97A  
01-303 Warszawa  
Zakład Produkcyjny Kluczbork  
ul. Młyńska 8  
46-200 Kluczbork  
**na ręce pełnomocnika**  
Pan Edwar Szlęk  
Polskie Młyny Sp. z o.o.  
Zakład Produkcyjny Kluczbork  
ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork

Opłatę skarbową w wysokości  
..... 10,00 ..... zł.

uiszczono w dniu 27.04.2022 r.  
na rzecz Gminy Kluczbork.

INSPEKTOR  
*Emilia Nowak*  
Emilia Nowak

2. A/a.

**Do wiadomości:**

1. Opolski Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Opolu  
ul. Nysy Łużyckiej 42, 45-035 Opole.  
W formie dokumentu elektronicznego.
2. Marszałek Województwa Opolskiego  
45-082 Opole ul. Piastowska 14.  
W formie dokumentu elektronicznego.
3. Minister Klimatu i Środowiska  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54.  
W formie dokumentu elektronicznego.

Sporządziła:

**INSPEKTOR**

*Emilia Nowak*

*Emilia Nowak*

*14.12.2022*

